



АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
«КУБАНСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ»

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
ПО ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА  
31.02.04 МЕДИЦИНСКАЯ ОПТИКА  
базовая подготовка

Квалификация выпускника: медицинский оптик  
Нормативный срок освоения: 3 года 10 месяцев  
Форма обучения: очная

2020 г.

**СОГЛАСОВАНО**

ООО «Три»  
наименование организации работодателя

А.В. — [подпись]  
« 31 » 2020 г.



**УТВЕРЖДЕНО**

Директор АИПО  
«Кубанский ИПО»

от « 31 »



**СОГЛАСОВАНО**

ООО «Полмонбиа»  
наименование организации работодателя

Александр А. [подпись]  
« 31 » 08 2020 г.



**СОГЛАСОВАНО**

ИП Лавровская Е.Ф.  
наименование организации работодателя

Елена Ф. Лавровская [подпись]  
« 31 » 2020 г.



**РАССМОТРЕНА**

на заседании педагогического  
совета

протокол № 1 от 31.08.2020 г.

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 31.02.04 Медицинская оптика (Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 11 августа 2014 г. № 971, зарегистрированного Министерством Юстиции России 21 августа 2014 г. № 33746, входящей в состав укрупненной группы специальностей 31.00.00 Клиническая медицина, с учетом профессиональных стандартов «Специалист по изготовлению медицинской оптики» (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 3 ноября 2016 г. №607н, зарегистрированного Министерством Юстиции России 30 ноября 2016 г. № 44496; «Продавец оптики» (Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 января 2016 г. № 16н, зарегистрировано в Минюсте РФ 12 февраля 2016 г. № 41066) и компетенции «Медицинская оптика».

Организация-разработчик: Автономная некоммерческая профессиональная образовательная организация «Кубанский институт профессионального образования»

## СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
1.1.	Нормативно-правовые основания разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена (ОПОП СПО ППССЗ-	4
1.2.	Общая характеристика ОПОП СПО ППССЗ по специальности	7
2.	ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ (ОПОП СПО ППССЗ-	9
2.1.	Характеристика профессиональной деятельности выпускников	9
2.2.	Требования к результатам освоения ОПОП СПО ППССЗ	9
3.	ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ	12
3.1.	Нормативные сроки освоения программы	12
3.2.	Требования к уровню подготовки, необходимой для усвоения ОПОП СПО ППССЗ	12
3.3.	Перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК016-94-	12
4.	РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН	13
5.	ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП СПО ППССЗ	16
5.1.	Распределение объема часов вариативной части между циклами ОПОП СПО ППССЗ	16
5.2.	Обоснование вариативной части на основе введения профессиональных стандартов и компетенций WSI/WSR	37
6.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК ОПОП СПО ППССЗ	91
7.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППССЗ	93
7.1.	Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций	93
7.2.	Требования к выпускным квалификационным работам	95
7.3.	Организация государственной итоговой аттестации выпускников	96
	ПРИЛОЖЕНИЯ	

## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

### **1.1. Нормативно-правовые основания разработки основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по программе подготовки специалистов среднего звена (ОПОП СПО ППССЗ)**

ОПОП СПО ППССЗ определяет объем и содержание образования, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности по реализации образовательной программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 31.02.04 Медицинская оптика.

Нормативно – правовую основу разработки ОПОП СПО ППССЗ составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Минобрнауки России от 11.08.2014 г. № 971 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 31.02.04 Медицинская оптика (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21.08.2014 г., регистрационный № 33746-;

- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200- (далее - Порядок организации образовательной деятельности-;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 5 июня 2014 г. № 632 «Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября

2013 г. N 1199 и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. N 355»;

- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306-;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 31 января 2014 г. N74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968»;

Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 № 59778);

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 года №413 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования», зарегистрирован в Минюсте России 7 июня 2012 г. № 24480;

- Приказ Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 148н «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов», зарегистрирован в Минюсте 27 мая 2013, №28534;

- Письмо Минобрнауки России от 20 июля 2015 г. N06-846 «Методические рекомендации по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в образовательных организациях, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена»;

- Письмо Минобрнауки РФ от 20.10.2010 г. № 12–696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;

- Письмо Минобрнауки РФ от 17.03.2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- Письмо Министерства просвещения Российской Федерации от 26 марта 2019 г. № 05-ПГ-МП-5135 «О разработке образовательных программ организациями, осуществляющими образовательную деятельность по имеющим государственную аккредитацию образовательным программам»;

- Закон Краснодарского края от 16 июля 2013 года №2770-КЗ «Об образовании в Краснодарском крае»;

- Методические рекомендации Центра профессионального образования ФГАУ ФИРО «Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования»;

- Методические рекомендации Центра профессионального образования ФГАУ ФИРО «Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования», утвержденные Директором департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки РФ от 28.08.2009 г.;

-Профессиональный стандарт «Специалист по изготовлению медицинской оптики» (Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 03.11.2016 г. № 607н, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 30.11.2016г. №44496-;

- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 января 2016 г. № 16н «Об утверждении профессионального стандарта «Продавец оптики» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 12 февраля 2016 г. регистрационный № 41066).

- Локальные нормативные акты института.

Также при разработке ОПОП СПО ППССЗ использовалась:

- Компетенция R3 RU «Медицинская оптика–Optical Eyecare».

## **Перечень сокращений, используемых в тексте ОПОП СПО**

### **ППССЗ:**

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ОПОП СПО ППССЗ – основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки специалистов среднего звена;

МДК – междисциплинарный курс;

ПМ – профессиональный модуль;

ПК – профессиональные компетенции;

ОК – общие компетенции;

Цикл ОЦ – общеобразовательный цикл

Цикл ОГСЭ – общий гуманитарный и социально-экономический цикл;

Цикл ЕН – математический и общий естественнонаучный цикл;

Цикл ОП – общепрофессиональный цикл;

Цикл ПП – профессиональный цикл.

## **1.2 Общая характеристика ОПОП СПО ППССЗ по специальности**

### **31.02.04 Медицинская оптика**

Целью ОПОП СПО ППССЗ является развитие у студентов социально-личностных качеств, формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной специальности.

Осуществляется подготовка специалиста в области клинической медицины на основе сочетания научной, фундаментальной и профессиональной подготовки студентов.

ОПОП СПО ППССЗ ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практико-ориентированных знаний выпускника;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях;
- формирование потребности к постоянному развитию и активной деятельности в профессиональной сфере.

В образовательном процессе широко используются активные и интерактивные формы проведения занятий в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся, организован свободный доступ к сети Интернет, предоставляются учебные материалы в электронном виде, используются мультимедийные средства.

В результате освоения ОПОП СПО ППССЗ по специальности выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве медицинского оптика.

По завершению образовательной профессиональной программы выпускникам выдается диплом о среднем профессиональном образовании государственного образца.



## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППСЗ**

### **2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников**

Область профессиональной деятельности выпускников:

- обеспечение нуждающихся средствами оптической коррекции зрения в специализированных организациях, учреждениях здравоохранения.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- средства оптической коррекции зрения в соответствии с потребностями пациента;

- комплектующие изделия, вспомогательные материалы;

- оборудование и приборы, используемые при проведении соответствующих работ;

- первичные трудовые коллективы.

### **2.2. Требования к результатам освоения ОПОП СПО ППСЗ**

В результате освоения ОПОП СПО ППСЗ обучающиеся должны овладеть следующими основными видами деятельности (ВД-, общими (ОК- и профессиональными (ПК- компетенциями).

#### **Общие компетенции**

<b>Код</b>	<b>Наименование общих компетенций</b>
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных-, за

	результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

### Основные виды деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Изготовление, контроль и ремонт средств коррекции зрения
ПК 1.1	Владеть правилами и методикой прописей рецептов на очки, принципами подбора очковых линз и оправ с параметрами, соответствующими рецепту.
ПК 1.2	Проводить основные и вспомогательные операции по обработке поверхностей всех типов очковых линз, нанесению покрытий и окраске линз.
ПК 1.3	Изготавливать все виды корригирующих средств на современном технологическом оборудовании, проводить ремонт очков и оправ.
ПК 1.4	Контролировать качество выпускаемой продукции в соответствии с требованиями действующих стандартов.
ПК 1.5	Эксплуатировать технологическое оборудование для изготовления и ремонта всех видов корригирующих средств.
ПК 1.6	Обеспечивать и контролировать технику безопасности, охрану труда и противопожарную безопасность на рабочем месте.
ПК 1.7	Оформлять необходимую документацию в электронном и письменном видах.
ВД 2	Участие в консультативной деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения
ПК 2.1	Проводить консультации по вопросам коррекции зрения для населения.
ПК 2.2	Оказывать консультативную помощь пациенту при подборе и реализации средств коррекции зрения с точки зрения технических, технологических и медицинских аспектов.
ПК 2.3	Оказывать помощь офтальмологу и оптику-оптометристу при исследовании зрительных функций и подборе средств коррекции зрения, в том числе с помощью современной офтальмодиагностической аппаратуры.
ВД 3	Участие в коммуникационно-маркетинговой деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения
ПК 3.1	Проводить консультации по вопросам современной оптической моды, формирования и коррекции визуального имиджа с помощью корригирующих и солнцезащитных очков.
ПК 3.2	Участвовать в маркетинговой деятельности организации.
ПК 3.3	Урегулировать и разрешать конфликтные ситуации в профессиональной деятельности.
ПК 3.4	Организовывать и оценивать эффективность работы организаций по изготовлению средств коррекции зрения, составлять бизнес-план, знать основы логистики
ВД 4	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Профессия 18216 Сборщик очков

ПК 4.1	Проводить основные и вспомогательные операции по изготовлению и ремонту очковых линз и оправ на современном технологическом оборудовании
ПК 4.2	Комплектовать заказ на изготовление и ремонт очков корректирующих, контролировать качество выпускаемой продукции в соответствии с требованиями действующих стандартов
ПК 4.3	Осуществлять обслуживание и эксплуатацию технологического оборудования для изготовления и ремонта очков корректирующих, обеспечивать и контролировать технику безопасности

### **3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ВЫПУСКНИКОВ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ**

#### **3.1. Нормативные сроки освоения программы**

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

#### **3.2. Требования к уровню подготовки, необходимой для усвоения ОПОП СПО ПССЗ**

Прием поступающих для получения среднего профессионального образования осуществляется по заявлениям лиц, имеющих:

- основное общее образование, полученное в РФ или в образовательных учреждениях иностранных государств.

#### **3.3. Перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК016-94-)**

Профессия рабочего:

18216 Сборщик очков

#### 4. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Учебный план разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 31.02.04 Медицинская оптика (Приложение).

Учебный план ОПОП СПО ППСЗ обеспечивает:

- возможность участия обучающихся в формировании индивидуальной образовательной программы;
- возможность формирования социокультурной среды, создания условий, необходимых для всестороннего развития и социализации личности, сохранения здоровья обучающихся;
- возможность формирования воспитательного компонента образовательного процесса, включая развитие студенческого самоуправления, участие обучающихся в работе общественных организаций, спортивных и творческих клубов;
- возможность использования в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий - в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Учебный план определяет следующие качественные и количественные характеристики ОПОП СПО ППСЗ:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;

- распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по профессиональным модулям (и элементам в их составе- и учебным дисциплинам;

- формы государственной итоговой аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в рамках государственной итоговой аттестации.

ОПОП СПО ППСЗ предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного;

- общего гуманитарного и социально-экономического;

- математического и общего естественнонаучного;

- профессионального,

и разделов:

- учебная практика;

- производственная практика (по профилю специальности-;

- производственная практика (преддипломная-;

- промежуточная аттестация;

- государственная итоговая аттестация.

Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный циклы состоят из учебных дисциплин.

Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных учебных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика и (или- производственная практика (по профилю специальности-.

Обязательная часть программы подготовки специалистов среднего звена по циклам составляет около 70 % от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть, около 30 % дает возможность расширения и (или- углубления подготовки, определяемой содержанием обязатель-

ной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла ОПОП СПО ППССЗ базовой подготовки предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык», «Физическая культура». Обязательная часть профессионального цикла ОПОП СПО ППССЗ базовой подготовки предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности».

Дисциплина «Иностранный язык» реализуется в течение всего периода обучения; по дисциплине «Физическая культура» предусматриваются еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях-).

Консультации по учебным дисциплинам и профессиональным модулям проводятся как в период сессии, так и в межсессионное время. Консультации могут быть групповыми, индивидуальными. Формы проведения консультаций определяются преподавателем исходя из специфики изучения учебного материала.

## **5.ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП СПО ППССЗ**

### **5.1. Распределение объема часов вариативной части между циклами ОПОП СПО ППССЗ**

Вариативная часть учебных циклов ОПОП СПО ППССЗ в объеме 1404 часа максимальной учебной нагрузки обучающегося, в том числе 936 часов обязательных учебных занятий направлена на ввод новых дисциплин в соответствии с потребностями работодателя, с учетом требований профессионального стандарта «Специалист по изготовлению медицинской оптики», «Продавец оптики» и требований, предъявляемых к участникам конкурсов WorldSkillsRussia (WSR- по компетенции R3 RU «Медицинская оптика – OpticalEyecare» и спецификой деятельности образовательной организации. Вариативные часы использованы с целью расширения и углубления знаний и умений, направленных на подготовку, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Распределение вариативной части происходило с участием работодателей с учетом потребностей регионального рынка труда и детального анализа профессионального стандарта и компетенций, на основании требований социальных партнеров и работодателей с обсуждением 27.02.2020 г. за круглым столом в присутствии работодателей Зуевой М.С. Компания ProfОптика ИП Зуева Марина Сергеевна и Селина С.С. Компания «Я вижу!» ИП Селин С.С., рассмотрено на заседании УМО «Медицинская оптика, естественнонаучные дисциплины и ОБЖ» протокол № 4 от 19.02.2020 г.



<b>Распределение объёма часов вариативной части между циклами ОПОП</b>				
Индекс	Наименование циклов (раздела-, требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки, час.	Обязательная учебная нагрузка, час.	Документ, подтверждающий обоснованность вариативной части
1	2	3	4	
<b>ОГСЭ</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>163</b>	<b>110</b>	
ОГСЭ.05	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <b>Основы финансовой грамотности</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- анализировать состояние финансовых рынков, используя различные источники информации;</li> <li>- применять теоретические знания по финансовой грамотности для практической деятельности и повседневной жизни;</li> <li>- сопоставлять свои потребности и возможности, оптимально распределять свои материальные и трудовые ресурсы, составлять семейный бюджет и личный финансовый план;</li> <li>- грамотно применять полученные знания для оценки собственных экономических действий в качестве потребителя, налогоплательщика, страхователя, члена семьи и гражданина;</li> <li>- анализировать и извлекать информацию, касающуюся личных финансов, из источников различного типа и источников, созданных в различных знаковых системах (текст, таблица, график, диаграмма, аудиовизуальный ряд и др.);</li> <li>- оценивать влияние инфляции на доходность финансовых активов;</li> <li>- использовать приобретенные знания для выполнения практических заданий, основанных на ситуациях, связанных с покупкой и продажей валюты;</li> <li>- определять влияние факторов, воздействующих на валютный курс;</li> <li>- применять полученные теоретические и практические знания для определения экономически рационального поведения;</li> <li>- применять полученные знания о хранении,</li> </ul>	66	44	<p>Методические рекомендации по включению основ финансовой грамотности в образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденных Министерством образования и науки РФ совместно с Банком России от 04.11.2017г.</p>

	<p>обмене и переводе денег; использовать банковские карты, электронные деньги; пользоваться банкоматом, мобильным банкингом, онлайн-банкингом;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- применять полученные знания страхования в повседневной жизни; выбор страховой компании, сравнивать и выбирать наиболее выгодные условия личного страхования, страхования имущества и ответственности;</li> <li>- применять знания о депозите, управления рисками при депозите; кредите, сравнение кредитных предложений, учет кредита в личном финансовом плане, уменьшении стоимости кредита;</li> <li>- определять назначение видов налогов, характеризовать права и обязанности налогоплательщиков, рассчитывать НДФЛ, применять налоговые вычеты, заполнять налоговую декларацию;</li> <li>- оценивать и принимать ответственность за рациональные решения их возможные последствия для себя, своего окружения и общества в целом.</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- экономические явления и процессы общественной жизни;</li> <li>- структуру семейного бюджета и экономику семьи;</li> <li>- депозит и кредит. Накопления и инфляция, роль депозита в личном финансовом плане, понятия о кредите, его виды, основные характеристики кредита, роль кредита в личном финансовом плане;</li> <li>- расчетно-кассовые операции. Хранение, обмен и перевод денег, различные виды платежных средств, формы дистанционного банковского обслуживания;</li> <li>- пенсионное обеспечение: государственная пенсионная система, формирование личных пенсионных накоплений;</li> <li>- виды ценных бумаг;</li> <li>- сферы применения различных форм денег;</li> <li>- основные элементы банковской системы;</li> <li>- виды платежных средств;</li> <li>- страхование и его виды;</li> <li>- налоги (понятие, виды налогов, налоговые вычеты, налоговая декларация-;</li> <li>- правовые нормы для защиты прав потребителей финансовых услуг;</li> <li>- признаки мошенничества на финансовом рынке в отношении физических лиц.</li> </ul>			
--	--	--	--	--

ОГСЭ.06	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <b>Основы предпринимательской деятельности</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- характеризовать виды предпринимательской деятельности и предпринимательскую среду;</li> <li>- оперировать в практической деятельности экономическими категориями;</li> <li>- определять приемлемые границы производства;</li> <li>- разрабатывать бизнес-план;</li> <li>- составлять пакет документов для открытия своего дела;</li> <li>- оформлять документы для открытия расчетного счета в банке;</li> <li>- определять организационно-правовую форму предприятия;</li> <li>- разрабатывать стратегию и тактику деятельности предприятия;</li> <li>- соблюдать профессиональную этику, этические кодексы фирмы, общепринятые правила осуществления бизнеса;</li> <li>- характеризовать механизм защиты предпринимательской тайны;</li> <li>- различать виды ответственности предпринимателей;</li> <li>- анализировать финансовое состояние предприятия;</li> <li>- осуществлять основные финансовые операции;</li> <li>- рассчитывать рентабельность предпринимательской деятельности.</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- типологию предпринимательства;</li> <li>- роль среды в развитии предпринимательства;</li> <li>- технологию принятия предпринимательских решений;</li> <li>- базовые составляющие внутренней среды фирмы;</li> <li>- организационно-правовые формы предпринимательской деятельности;</li> <li>- особенности учредительных документов;</li> <li>- порядок государственной регистрации и лицензирования предприятия;</li> <li>- механизмы функционирования предприятия;</li> <li>- сущность предпринимательского риска и основные способы снижения риска;</li> <li>- основные положения об оплате труда на предприятиях предпринимательского типа;</li> <li>- основные элементы культуры предпринима-</li> </ul>	97	66	<p>Распоряжение главы администрации Краснодарского края от 07.07.2004г. №791-р «О мерах по обучению кадров, обеспечивающих поддержку и развитие малого предпринимательства на территории Краснодарского края»</p>
---------	---	----	----	---

	<p>тельской деятельности и корпоративной культуры;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- перечень сведений, подлежащих защите;</li> <li>- сущность и виды ответственности предпринимателей;</li> <li>- методы и инструментарий финансового анализа;</li> <li>- основные положения бухгалтерского учета на малых предприятиях;</li> <li>- виды налогов;</li> <li>- систему показателей эффективности предпринимательской деятельности;</li> <li>- принципы и методы оценки эффективности предпринимательской деятельности;</li> <li>- пути повышения и контроль эффективности предпринимательской деятельности.</li> </ul>			
<b>ЕН</b>	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b></p>	212	148	
ЕН.01	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <b>Математика</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- решать прикладные задачи линейной алгебры,</li> <li>- решать прикладные задачи дискретной математики,</li> <li>- решать прикладные задачи теории комплексных чисел,</li> <li>- формулировать задачи логического характера и применять средства математической логики для их решения.</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные понятия и методы математического анализа, дискретной математики, линейной алгебры, теории комплексных чисел;</li> <li>- основные принципы математической логики;</li> <li>- формулы алгебры высказываний;</li> <li>- методы минимизации алгебраических преобразований.</li> </ul>	102	76	Требования работодателей
ЕН.02	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <b>Информатика</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- пользоваться программным обеспечением для оформления заказа покупателю;</li> <li>- осуществлять поиск и использовать информацию, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач</li> </ul>	56	36	Компетенция «Медицинская оптика»

	<p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основы информатики и вычислительной техники;</li> <li>- методы поиска для получения соответствующей информации специального и общего характера, технических условий и инструкций</li> <li>- назначение, использование, техническое обслуживание и уход за оборудованием, а также безопасность его применения</li> </ul>			
ЕН.03	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <b>Экологические основы природопользования</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>анализировать и прогнозировать экологические последствия различных видов производственной деятельности;</li> <li>- анализировать причины возникновения экологических аварий и катастроф; выбирать методы, технологии и аппараты утилизации газовых выбросов, стоков, твердых отходов;</li> <li>- применять стандарты антикоррупционного поведения;</li> <li>- определять экологическую пригодность выпускаемой продукции;</li> <li>- оценивать состояние экологии окружающей среды на производственном объекте.</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>виды и классификацию природных ресурсов, условия устойчивого состояния экосистем;</li> <li>- задачи охраны окружающей среды, природо-ресурсный потенциал и охраняемые природные территории Российской Федерации;</li> <li>- основные источники и масштабы образования отходов производства - основные источники техногенного воздействия на окружающую среду, способы предотвращения и улавливания выбросов, методы очистки промышленных сточных вод, принципы работы аппаратов обезвреживания и очистки газовых выбросов и стоков, основные технологии утилизации газовых выбросов, стоков, твердых отходов; принципы размещения производств различного типа, состав основных промышленных выбросов и отходов различных производств;</li> <li>- правовые основы, правила и нормы природопользования и экологической безопасности;</li> <li>- стандартов антикоррупционного поведения;</li> <li>- принципы и методы рационального природопользования, мониторинга окружающей среды,</li> </ul>	54	36	Требования работодателей

	экологического контроля и экологического регулирования			
<b>П</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1029</b>	<b>678</b>	
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>190</b>	<b>120</b>	
ОП.01	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <b>Геометрическая оптика</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- определять положение главных плоскостей и фокусов на оптических схемах стигматических линз различных типов</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оптические детали с различными типами поверхностей: плоские преломляющие и отражающие поверхности, сферические поверхности (выпуклые и вогнутые-, асферические поверхности - конструктивные параметры сферических зеркальных</li> <li>- принципы работы оптических приборов и инструментов</li> </ul>	30	22	<p>ПС «Специалист по изготовлению медицинской оптики»</p> <p>Компетенция «Медицинская оптика»</p>
ОП.02	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <b>Основы физиологической оптики</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- измерять анатомическое и физическое глазное расстояние;</li> <li>- определять рефракции очковой линзы методом «креста».</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- составляющие оптической системы глаза;</li> <li>- виды прописи рецепта на астигматические линзы</li> </ul>	30	22	<p>ПС «Продавец оптики»</p>
ОП.03	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <b>Анатомия и физиология человека</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изучать ткани под микроскопом;</li> <li>- изучать строение и функции органов пищеварения;</li> <li>- изучать строение органов зрения по таблицам, схемам и влажным препаратам</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- строение глазного яблока и вспомогательного аппарата;</li> <li>- строение и функции пищеварительного кана-</li> </ul>	30	20	<p>ПС «Специалист по изготовлению медицинской оптики»</p>

	ла и пищеварительных желез			
ОП.04	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <b>Основы технического черчения</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-рассчитывать технологическую возможность установки в оправу линз заданного диаметра;</li> <li>-применять соответствующие инструмент, материал и приспособления для декора средств коррекции зрения</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-методы контроля соответствия диаметра линз подобранной оправе;</li> <li>-технологии и методы декора.</li> </ul>	30	20	Компетенция «Медицинская оптика»
ОП.05	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <b>Теория и расчет оптических систем</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- определять размеры и положение изображения в оптических системах;</li> <li>- выполнять расчётно-графические задания;</li> <li>- определять оптимальный вид линз по данным рецепта; (WS-</li> <li>- ориентироваться в условиях смены технологий в профессиональной деятельности. (WS-</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- кардинальные точки и плоскости оптических систем; типы поверхностей оптических деталей;</li> <li>- конструктивные параметры сферических зеркальных поверхностей;</li> <li>- используемые современные конструкции и детали оправ и очков, классификацию линз; (WS-</li> <li>- принципы работы оптических приборов и инструментов (WS-</li> </ul>	32	16	Компетенция «Медицинская оптика»
ОП.07	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по дисциплине <b>Экономика организации</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- рассчитывать заработную плату работникам по разным системам оплаты труда;</li> <li>- определять экономическую эффективность деятельности медицинских организаций;</li> <li>- проводить анализ деятельности предприятия, составлять бизнес-план медицинских предприятий;</li> <li>- обосновывать стратегию и тактику экономи-</li> </ul>	38	20	Требования работодателей

	<p>ческого развития медицинского предприятия;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проводить анализ состояния, движения и использования основных фондов;</li> <li>- проводить анализ состояния оборотного капитала</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- предмет, принципы и задачи курса экономики медицинской организации;</li> <li>- развитие платных услуг в медицинской организации;</li> <li>- инвестиционная деятельность и бизнес-план медицинской организации;</li> <li>- учет и анализ расходов медицинской организации;</li> <li>- вопросы оплаты труда работников предприятий медицинской организации;</li> <li>- особенности труда медицинских работников, условия труда, факторы вредности;</li> <li>- специфику налогообложения медицинских организаций;</li> <li>- нормирование труда в здравоохранении;</li> <li>- экономические ресурсы здравоохранения и эффективность их использования</li> </ul>			
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>839</b>	<b>558</b>	
ПМ.01	<b>Изготовление, контроль и ремонт средств коррекции зрения</b>	283	220	
МДК.01.01	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю в МДК <b>Современные технологии изготовления очковых линз и оправ</b></p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- в проверке бифокальных, прогрессивных, офисных очковых линз на наличие правой и левой очковой линзы;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устройство, правила и особенности работы на оборудовании для обработки очковых линз и оправ</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- читать прописи рецепта для коррекции зрения</li> <li>- работать на оборудовании для обработки очковых линз;</li> <li>- изготавливать средства коррекции зрения;</li> <li>- проводить выправку оправы корригирующих очков;</li> <li>- владеть методами контроля соответствия диаметра линз подобранной оправе;</li> <li>- применять способы проверки очковых линз на</li> </ul>	180	144	<p>Компетенция «Медицинская оптика»</p> <p>ПС «Специалист по изготовлению медицинской оптики»</p>



	оптических приборах			
МДК.01.03	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю в МДК <b>Современные технологии изготовления очков и средств сложной коррекции зрения</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверять оправы корригирующих очков</li> <li>- применять способы проверки очков на различных приборах</li> <li>- читать прописи рецепта для коррекции зрения</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оснащение производственной мастерской</li> <li>- технологические процессы изготовления и контроля очков корригирующих</li> </ul>	103	76	Компетенция «Медицинская оптика»
ПМ.02	<b>Участие в консультативной деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения</b>	240	100	
МДК 02.01	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю в МДК <b>Офтальмо диагностические приборы</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- пользоваться основными оптическими приборами</li> <li>- измерять антропологические параметры лица покупателя (пантоскопический угол, вертексное расстояние, высота переносицы, ширина переносицы)</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- принципы работы оптических приборов и инструментов</li> <li>- методы контроля соответствия диаметра линз подобранной оправе;</li> <li>- способы проверки линз на оптических приборах;</li> </ul>	120	80	Компетенция «Медицинская оптика»
МДК.02.02	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю в МДК <b>Клиническая офтальмология и офтальмологическая диагностика</b></p> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- виды аметропий</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- читать прописи рецепта для коррекции зрения</li> </ul>	120	20	ПС «Специалист по изготовлению медицинской оптики»
ПМ.03	<b>Участие в коммуникационно-маркетинговой деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения</b>	160	130	

МДК.03.01	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю в МДК <b>Маркетинг оптического салона</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверять наличие оптических средств коррекции зрения и аксессуаров к ним по номенклатуре в накладной;</li> <li>- собирать и хранить сопровождающие документы на оптические средства коррекции зрения и аксессуары к ним;</li> <li>- размещать оптические средства коррекции зрения и аксессуары к ним на витринах в соответствии с принципами мерчандайзинга;</li> <li>- распаковывать оптические средства коррекции зрения и аксессуары к ним и размещать упаковку для хранения;</li> <li>- размещать оптические средства коррекции зрения и аксессуары к ним по номенклатуре в порядке, удобном для проведения инвентаризации;</li> <li>- предлагать покупателю оптимальный вариант конструкции оправ и видов линз на основании данных рецепта;</li> <li>- определять оптимальный вид линз по данным рецепта;</li> <li>- измерять антропологические параметры лица покупателя (пантоскопический угол, вертексноерасстояние, высота переносицы, ширина переносицы)</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные торговые марки производителей медицинской оптики;</li> <li>- направления развития рынка медицинской оптики (мода, технологии);</li> <li>- номенклатурное обозначение каждой единицы оптических средств коррекции зрения и аксессуаров к ним;</li> <li>- принципы мерчандайзинга;</li> <li>- правила хранения сопровождающих документов на оптические средства коррекции зрения;</li> <li>- правила проведения инвентаризации</li> </ul>	80	70	<p>Компетенция «Медицинская оптика</p> <p>ПС «Специалист по изготовлению медицинской оптики»</p>
МДК.03.02	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю в МДК <b>Коммуникации с потребителями средств коррекции зрения</b></p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устанавливать конструктивные отношения с покупателем;</li> </ul>	80	60	<p>Компетенция «Медицинская оптика</p> <p>ПС «Специалист по изготовлению медицинской</p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выявлять или создавать потребности клиента;</li> <li>- разрешать конфликтные ситуации;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основы психологии общения;</li> <li>- типы, характер личности;</li> <li>- причины возникновения конфликтной ситуации</li> </ul>			оптики»
ПМ.04	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>	156	108	
ПМ.04.01	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю в МДК <b>Технология сборки очков</b></p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовление рамок оправ корректирующих очков;</li> <li>- изготовление заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- сборка оправ корректирующих очков;</li> <li>- изготовление рецептурных очковых линз;</li> <li>- изготовление асферической поверхности очковых линз методом горячего формования;</li> <li>- изготовление цельных бифокальных очковых линз методом точения;</li> <li>- изготовление прогрессивных очковых линз;</li> <li>- нанесение покрытий на очковые линзы методом окунания;</li> <li>- комплектование заказа на очки оправками корректирующих очков, очковыми линзами и креплениями;</li> <li>- входной контроль оправ корректирующих очков и очковых линз;</li> <li>- изготовление корректирующих очков;</li> <li>- окраска полимерных очковых линз;</li> <li>- текущее обслуживание технологического оборудования для изготовления корректирующих очков.</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготавливать пластмассовые оправы корректирующих очков методом механической обработки и методом литья под давлением;</li> <li>- выполнять заготовительные технологические операции при изготовлении пластмассовых и металлических деталей оправ корректирующих очков;</li> <li>- применять основные технологические операции при изготовлении оправ корректирующих очков;</li> <li>- применять отделочные технологические опе-</li> </ul>	78	54	ПС «Специалист по изготовлению медицинской оптики»

	<p>рации при изготовлении оправ корректирующих очков;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- работать на оборудовании, используемом при изготовлении заушников оправы корректирующих очков;</li> <li>- выполнять операции технологического процесса при изготовлении заушников оправы корректирующих очков;</li> <li>- изготавливать из стальных и целлулоидных полос на профилировочном станке профилией простейших форм для ободков оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить сборку полурамок оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить клепку лепестков оправ корректирующих очков;</li> <li>- ввертывать винты в оправу корректирующих очков;</li> <li>- выполнять подготовительные работы по окантовке оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить сборку узлов оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить наладку и регулировку навивочного станка для изготовления оправ корректирующих очков;</li> <li>- рассчитывать параметры очковой линзы в соответствии с рецептом;</li> <li>- изготавливать рецептурные очковые линзы;</li> <li>- выполнять операции точения очковых линз;</li> <li>- выполнять операции шлифования очковых линз;</li> <li>- проверять качество поверхности очковой линзы контрольно-измерительными приборами и инструментами;</li> <li>- изготавливать очковые линзы асферического дизайна;</li> <li>- выполнять операции технологического процесса изготовления очковых линз на специальном оборудовании с применением специальной оснастки;</li> <li>- изготавливать бифокальные (цельные- очковые линзы);</li> <li>- выполнять операции точения полузаготовок очковых линз;</li> <li>- производить измерение параметров очковых линз и проверку их поверхности контрольно-измерительными приборами и инструментами;</li> <li>- выполнять операции технологического процесса изготовления прогрессивной очковой линзы;</li> <li>- наносить покрытия на очковые линзы из разных материалов методом окунания;</li> </ul>			
--	---	--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- читать прописи рецепта для коррекции зрения;</li> <li>- определять параметры очковых линз по записи на упаковочном конверте;</li> <li>- измерять базовую кривизну очковой линзы и оправы корригирующих очков;</li> <li>- измерять толщину очковой линзы по краевой зоне;</li> <li>- проверять соответствие технических и оптических характеристик очковых линз и оправы корригирующих очков требованиям рецепта;</li> <li>- проверять очковые линзы;</li> <li>- проверять оправы корригирующих очков;</li> <li>- пользоваться диоптриметром;</li> <li>- выполнять подготовительные работы по обработке оптических деталей;</li> <li>- работать на станках для изготовления корригирующих очков;</li> <li>- выполнять сборку изготовленных корригирующих очков с соблюдением всех параметров;</li> <li>- пользоваться диоптриметром;</li> <li>- проверять соответствие корригирующих очков прописи рецепта;</li> <li>- читать прописи рецептов для коррекции зрения;</li> <li>- работать на приборах и приспособлениях для контроля качества корригирующих очков;</li> <li>- проводить выправку корригирующих очков в соответствии с антропометрическими параметрами головы заказчика;</li> <li>- производить окраску полимерных очковых линз методом диффузного окрашивания;</li> <li>- отслеживать состояние растворов для окраски очковых линз и производить их своевременную замену;</li> <li>- выполнять технологические работы по подготовке к эксплуатации технологического оборудования для изготовления корригирующих очков;</li> <li>- обеспечивать бесперебойную эксплуатацию технологического оборудования и приборов для изготовления и контроля корригирующих очков</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- конструктивные требования к оправам корригирующих очков;</li> <li>- типы оправ корригирующих очков;</li> <li>- характеристики рамок оправ корригирующих очков- характеристики и свойства материалов, применяемых при изготовлении оправ корригирующих очков;</li> </ul>			
--	--	--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- материалы для изготовления оправ корректирующих очков;</li> <li>- свойства защитно-декоративных покрытий оправ корректирующих очков;</li> <li>- виды современных методов декоративной отделки оправ корректирующих очков;</li> <li>- показатели надежности оправ корректирующих очков;</li> <li>- методы испытаний оправ корректирующих очков;</li> <li>- способы маркировки и упаковки оправ корректирующих очков;</li> <li>- характеристики заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- свойства защитно-декоративных покрытий заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- операции технологического процесса изготовления заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- методы проверки изготовленных заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- стандарты обозначения размеров оправ корректирующих очков;</li> <li>- технические требования, предъявляемые к сборке оправ корректирующих очков;</li> <li>- правила регулировки оправ корректирующих очков;</li> <li>- размерные параметры оправ корректирующих очков;</li> <li>- приемы наладки оборудования, применяемого при сборке оправ корректирующих очков;</li> <li>- технологии сборки оправ корректирующих очков;</li> <li>- классы точности и чистоты обработки поверхностей оправ корректирующих очков;</li> <li>- технические требования к эластичной части заушника оправы корректирующих очков;</li> <li>- свойства материалов, применяемых для изготовления корректирующих очков;</li> <li>- способы окантовки оправ корректирующих очков;</li> <li>- назначение контрольно-измерительного оборудования, инструмента при работе с оправками корректирующих очков;</li> <li>- правила пользования контрольно-измерительным оборудованием, инструментом при работе с оправками корректирующих очков;</li> <li>- причины брака при изготовлении профилей, навивке спиралей, рубке ободков, окантовке оправ корректирующих очков;</li> <li>- устройство станочного оборудования и сопутствующих аппаратов и приспособлений для из-</li> </ul>			
--	---	--	--	--

	<p>готовления рецептурных очковых линз;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные способы калибровки и настройки станочного оборудования для изготовления очковых линз;</li> <li>- правила подбора шлифовальных и полировальных подложек, охлаждающих сред для обработки рецептурных очковых линз из различных оптических материалов;</li> <li>- технологии работы с приборами, инструментами и приспособлениями для изготовления очковых линз;</li> <li>- методы проверки очковых линз;</li> <li>- технологии изготовления очковых линз;</li> <li>- технологии производства очковых линз методом формования горячим изгибом;</li> <li>- способы определения формы поверхности очковой линзы;</li> <li>- способы определения формы поверхности шаблона очковой линзы;</li> <li>- методы механического шлифования и полирования очковой линзы;</li> <li>- оборудование, применяемое для изготовления очковых линз асферического дизайна;</li> <li>- вспомогательное оборудование и оснастку для изготовления очковых линз;</li> <li>- методы маркировки очковых линз;</li> <li>- свойства материалов, используемых для изготовления бифокальных очковых линз;</li> <li>- устройство специальных токарных, шлифовально-полировальных и доводочных станков для изготовления бифокальных очковых линз;</li> <li>- способы наладки станков при изготовлении бифокальных очковых линз;</li> <li>- правила выбора режимов обработки заготовок очковых линз;</li> <li>- технологии работы с приборами, инструментами и приспособлениями для изготовления очковых линз;</li> <li>- конструкции прогрессивного дизайна очковых линз;</li> <li>- свойства прогрессивных очковых линз и их особенности;</li> <li>- назначение прогрессивных очковых линз;</li> <li>- технологический процесс изготовления очковых линз прогрессивного дизайна;</li> <li>- типы и назначения разметки прогрессивных очковых линз;</li> <li>- оборудование, используемое для изготовления прогрессивных очковых линз;</li> <li>- вспомогательное оборудование и оснастку для изготовления прогрессивных очковых линз;</li> <li>- виды покрытий очковых линз;</li> </ul>			
--	---	--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- свойства покрытий очковых линз;</li> <li>- назначение покрытий очковых линз;</li> <li>- технологический процесс нанесения покрытий на очковые линзы;</li> <li>- оборудование, используемое для нанесения покрытий на очковые линзы;</li> <li>- вспомогательное оборудование и оснастку для нанесения покрытий на очковые линзы;</li> <li>- виды аметропии;</li> <li>- способы определения основных параметров очковых линз;</li> <li>- маркировку оправ корректирующих очков;</li> <li>- маркировку очковых линз;</li> <li>- методику транспозиции для получения соответствия рецептурной прописи с информацией по очковой линзе, указанной на индивидуальной упаковке;</li> <li>- дополнительные оптические параметры очковой линзы согласно требованиям рецепта и пожеланиям заказчика;</li> <li>- способы проверки рефракции очковых линз;</li> <li>- методы определения оптического центра очковой линзы;</li> <li>- виды дефектов, выявляемые при внешнем осмотре очковых линз;</li> <li>- классификацию, типы, характеристики очковых линз;</li> <li>- общие технические требования к линзам очковым и оправам корректирующих очков;</li> <li>- способы проверки оправ корректирующих очков;</li> <li>- сроки эксплуатации очковых линз и оправ корректирующих очков;</li> <li>- технологию разметки очковых линз;</li> <li>- технологию обработки очковых линз;</li> <li>- устройство оборудования для изготовления копиров;</li> <li>- устройство оборудования для обработки края очковых линз;</li> <li>- правила и особенности работы на оборудовании для обработки очковых линз;</li> <li>- технологию обточки очковых линз;</li> <li>- технологию фасетировки очковых линз;</li> <li>- технологию нарезания канавки под леску в очковых линзах;</li> <li>- технологию сверления отверстия в очковых линзах;</li> <li>- технологию обработки очковых линз на ручном станке;</li> <li>- технологию сборки корректирующих очков;</li> <li>- требования, предъявляемые к сборке корректирующих очков;</li> </ul>			
--	---	--	--	--



	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правила и приемы вставки очковых линз в различные типы оправ корректирующих очков;</li> <li>- способы правки готовых корректирующих очков;</li> <li>- порядок подготовки к работе измерительного инструмента, приборов и приспособлений для изготовления корректирующих очков;</li> <li>- приемы работы с диоптриметром;</li> <li>- методы контроля заданных величин рефракции корректирующих очков;</li> <li>- методы определения положения оптических центров очковых линз;</li> <li>- методы контроля выправки корректирующих очков;</li> <li>- технологии работы с измерительными инструментами, приборами и приспособлениями, применяемыми при контроле соответствия корректирующих очков прописи рецепта;</li> <li>- назначение и устройство измерительного инструмента, приборов и приспособлений при контроле оправ корректирующих очков;</li> <li>- технологический процесс окраски очковых линз из различных полимерных материалов;</li> <li>- температурные режимы при различных видах окраски очковых линз;</li> <li>- способы и пропорции приготовления растворов для окраски очковых линз;</li> <li>- технологию подготовки к работе и порядок ежедневного обслуживания красильных установок для окраски очковых линз;</li> <li>- технологию корректировки оттенков окрашенных очковых линз;</li> <li>- устройство оборудования, инструментов и приспособлений для изготовления корректирующих очков;</li> <li>- технологию работы на оборудовании, с инструментами и приспособлениями для изготовления корректирующих очков</li> </ul>			
<p>ПМ.04.02</p>	<p>В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен по профессиональному модулю в МДК <b>Технология ремонта очков</b></p> <p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ремонта корректирующих очков;</li> <li>- оказания первой помощи гражданам</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять ремонт оправ корректирующих очков;</li> <li>- применять соответствующие инструмент, приспособления и расходные материалы при ремонте оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить замену отдельных деталей оправ</li> </ul>	78	54	<p>ПС «Специалист по изготовлению медицинской оптики»</p>

	<p>корректирующих очков;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- производить замену очковых линз в оправках корректирующих очков;</li> <li>- производить выправку оправы корректирующих очков;</li> <li>- определять угрожающие факторы для себя и пострадавшего;</li> <li>- устранять угрожающие факторы для пострадавшего;</li> <li>- определять наличие кровообращения и дыхания;</li> <li>- проводить мероприятия по подробному осмотру пострадавшего в целях выявления признаков травм, отравлений и других состояниях, угрожающих его жизни и здоровью, и по оказанию первой помощи в случае выявления указанных состояний;</li> <li>- проводить временную остановку кровотечений методами пальцевого прижатия артерии, максимального сгибания конечности в суставе, наложении жгута (турникета-, наложения давящей повязки);</li> <li>- накладывать повязки при травмах различных областей тела, в том числе окклюзионную (герметизирующую) при ранении грудной клетки;</li> <li>- проводить фиксацию шейного отдела позвоночника вручную, подручными средствами, с использованием изделий медицинского назначения;</li> <li>- проводить термоизоляцию при отморожениях и других последствиях воздействия низких температур;</li> <li>- использовать местное охлаждение при травмах и термических поражениях;</li> <li>- придавать пострадавшему оптимальное положение тела;</li> <li>- контролировать состояние пострадавшего (сознание, дыхание, кровообращение- и оказывать психологическую поддержку);</li> <li>- передавать пострадавшего специальным службам, сотрудники которых обязаны оказывать первую помощь в соответствии с федеральным законом или со специальным правилом.</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технологии и методы ремонта оправ корректирующих очков;</li> <li>- устройства, приспособления, инструменты и расходные материалы для ремонта оправ корректирующих очков;</li> </ul>			
--	---	--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- виды работ, выполняемых при ремонте оправ корректирующих очков;</li> <li>- используемые современные конструкции и детали оправ корректирующих очков (заушники, носовые упоры, декоративные накладки, индивидуальные элементы крепления);</li> <li>- перечень состояний, при которых оказывается первая помощь и объем мероприятий первой помощи;</li> <li>- методы устранения угрожающих факторов при несчастных случаях и чрезвычайных ситуациях;</li> <li>- признаки неотложных состояний;</li> <li>- комплектацию аптечки для оказания первой помощи и правила использования изделий медицинского назначения, входящих в нее;</li> <li>- правила и способы извлечения, перемещения и транспортировки пострадавших на руках, на носилках, на щите и с применением специальных средств;</li> <li>- алгоритм проведения первичного и вторичного осмотров пострадавшего;</li> <li>- признаки отморожения и переохлаждения; алгоритмы помощи при холодовой травме; методы согревания пострадавшего; методы термоизоляции; правила использования одеяла спасателя;</li> <li>- виды положений тела пострадавшего при повреждениях различных частей тела;</li> <li>- признаки термических ожогов; правила местного использования холода; правила использования охлаждающих пакетов, жидкостей и аэрозолей;</li> <li>- методы психологической помощи пострадавшим и окружающим;</li> <li>- принципы контроля состояния пострадавших;</li> <li>- правила взаимодействия со службой скорой помощи и спасательными формированиями;</li> <li>- требования охраны труда и пожарной безопасности</li> </ul>			
<b>ИТОГО</b>		<b>1404</b>	<b>936</b>	

## 5.2. Обоснование вариативной части на основе введения профессиональных стандартов и компетенций WSI/WSR

Аналитическая справка  
по актуализации ОПОП СПО 31.02.04 Медицинская оптика на основе соответствующих профессиональных стандартов и компетенций WSI/WSR

**Выбор профессионального стандарта (профессиональных стандартов) и компетенций WSI/WSR для актуализации (разработки) основной профессиональной образовательной программы СПО**

Наименование образовательной программы (Код и наименование специальности/профессии)	Наименование выбранного профессионального стандарта (одного или нескольких); обобщенных трудовых функций (ОТФ)	Наименование выбранной компетенции WSI/WSR (одной или нескольких); обобщенных трудовых функций (ОТФ)	Уровень квалификации
1	2	3	4
ФГОС СПО 31.02.04 «Медицинская оптика» Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 11 августа 2014 г. N 971, зарегистрирован в Минюсте России 21 августа 2014 г. N 33746	Профессиональный стандарт «Специалист по изготовлению медицинской оптики» Приказ Минтруда России от 03.11.2016 N 607н, зарегистрирован в Минюсте России 30.11.2016 N 44496	R3 RU Медицинская оптика Optical Eyecare	4

### II Сопоставление ОПОП, ПС, WSI/WSR

ПССЗ	Профессиональный стандарт	Компетенция WSI/WSR	Выводы
Виды деятельности (ВД)	Обобщенные трудовые функции (ОТФ) или трудовые функции (ТФ) соответствующего уровня квалификации	Наименование профессионального навыка	

1	2	3	4
Профессиональные компетенции по каждому ВД	Трудовые функции по каждой ОТФ или трудовые действия	Профессиональные навыки	
<p><b>ВД1: Изготовление, контроль и ремонт средств коррекции зрения</b></p> <p>ПК 1.1 Владеть правилами и методикой прописей рецептов на очки, принципами подбора очковых линз и оправ с параметрами, соответствующими рецепту.</p> <p>ПК 1.2 Проводить основные и вспомогательные операции по обработке поверхностей всех типов очковых линз, нанесению покрытий и окраске линз.</p> <p>ПК 1.3 Изготавливать все виды корректирующих средств на современном технологическом оборудовании, проводить ремонт очков и оправ.</p> <p>ПК 1.4 Контролировать качество выпускаемой продукции в соответствии с требованиями действующих стандартов.</p> <p>ПК 1.5 Эксплуатировать технологическое оборудование для изготовления и ремонта всех видов корректирующих средств..</p> <p>ПК 1.6 Обеспечивать и контролировать технику безопасности, охрану труда и противопожарную безопасность на рабочем месте.</p> <p>ПК 1.7 Оформлять необходимую документацию в электронном и письменном видах.</p> <p><b>ВД2: Участие в консультативной деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения</b></p>	<p>А: Изготовление оправ для корректирующих очков; очковых линз и корректирующих очков</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.Изготовление рамок оправ корректирующих очков</li> <li>2.Изготовление заушников оправ корректирующих очков</li> <li>3.Сборка оправ корректирующих очков</li> <li>4.Изготовление рецептурных очковых линз</li> <li>5.Изготовление асферической поверхности очковых линз методом горячего формования</li> <li>6.Изготовление цельных бифокальных очковых линз методом точения</li> <li>7.Изготовление прогрессивных очковых линз</li> <li>8.Нанесение покрытий на очковые линзы методом окунания</li> <li>9.Комплектование заказа на очки оправками корректирующих очков, очковыми линзами и креплениями</li> <li>10.Входной контроль оправ корректирующих очков и очковых линз</li> <li>11.Изготовление корректирующих очков</li> <li>12.Окраска полимерных очковых линз</li> <li>13.Текущее обслуживание технологического оборудования для изготовления корректирующих очков</li> <li>14.Ремонт корректирующих очков</li> <li>15.Оказание первой помощи гражданам</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.Организовывать, планировать и анализировать работу</li> <li>2.Организовывать сбыт продукции.</li> <li>3.Устанавливать межличностную коммуникацию.</li> <li>4.Проводить продажу (или продавать).</li> <li>5.Проводить измерения и контроль параметров.</li> <li>6.Обрабатывать линзы и собирать очки.</li> <li>7.Принимать и применять решения по ремонту, замене и дизайну.</li> </ol>	<p>Углубленное изучение профессиональных модулей ПМ 01-03</p>

<p>ПК 2.1 Проводить консультации по вопросам коррекции зрения для населения.</p> <p>ПК 2.2 Оказывать консультативную помощь пациенту при подборе и реализации средств коррекции зрения с точки зрения технических, технологических и медицинских аспектов.</p> <p>ПК 2.3 Оказывать помощь офтальмологу и оптику-оптометристу при исследовании зрительных функций и подборе средств коррекции зрения, в том числе с помощью современной офтальмодиагностической аппаратуры.</p> <p><b>ВД3. Участие в коммуникационно-маркетинговой деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения.</b></p> <p>ПК 3.1. Проводить консультации по вопросам современной оптической моды, формирования и коррекции визуального имиджа с помощью корригирующих и солнцезащитных очков.</p> <p>ПК 3.2. Участвовать в маркетинговой деятельности организации.</p> <p>ПК 3.3. Урегулировать и разрешать конфликтные ситуации в профессиональной деятельности.</p> <p>ПК 3.4. Организовывать и оценивать эффективность работы организаций</p> <p><b>ВД4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Сборщик очков)</b></p> <p>ПК 4.1 Технология сборки очков</p>			
---	--	--	--

ПК 4.2 Технология ремонта очков			
<p>Практический опыт по каждому ВД</p> <p><b>ВД1: Изготовление, контроль и ремонт средств коррекции зрения</b> Изготовления и ремонта средств коррекции зрения.</p> <p><b>ВД2: Участие в консультативной деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения</b> Исследования базовых зрительных функций; подбора средств коррекции зрения.</p> <p><b>ВД3. Участие в коммуникационно-маркетинговой деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения.</b> Участия в маркетинговой деятельности организации; проведение консультаций по вопросам современной оптической моды.</p> <p><b>ВД4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Сборщик очков)</b> - Изготовление рамок оправ корректирующих очков; - изготовление заушников оправ корректирующих очков; - сборка оправ корректирующих очков; - изготовление рецептурных очковых линз; - изготовление асферической поверхности очковых линз методом горячего формования; - изготовление цельных бифокальных очковых линз методом точения;</p>	<p><b>1.Трудовая функцияИзготовление рамок оправ корректирующих очков</b> и трудовые действия</p> <p>Разрезание листа на полосы и карточки</p> <p>Фрезерование внутреннего контура рамки оправы корректирующих очков</p> <p>Фрезерование внешнего контура, фасок, носопупоров, декоративных элементов оправы корректирующих очков</p> <p>Вставление шарнирных соединений в рамку оправы корректирующих очков</p> <p>Изгибание рамки и переносицы оправы корректирующих очков</p> <p>Надевание защитных колпачков на шарниры оправы корректирующих очков</p> <p>Сушка гранул для литевых оправ для изготовления корректирующих очков</p> <p>Вставление шарниров в гнезда литевой формы</p> <p>Отливание рамки оправы корректирующих очков</p> <p>Обрезание литников</p> <p>Надевание защитных колпачков на шарниры</p> <p>Барабанное шлифование и полирование рамок оправ корректирующих очков</p> <p>Промывание в ультразвуковой ванне рамок оправ корректирующих очков</p> <p>Снятие защитных колпачков с шарниров</p> <p>Навивка ободка рамки из профиля для металлических оправ корректирующих очков</p> <p>Изготовление замыкающего блока оправы корректирующих очков</p>	<p><b>Профессиональные навыки</b></p> <p><b>1.</b> Организовывать, планировать и анализировать работу</p> <p><b>2.</b> Организовывать сбыт продукции.</p> <p><b>3.</b> Устанавливать межличностную коммуникацию.</p> <p><b>4.</b> Проводить продажу (или продавать).</p> <p><b>5.</b> Проводить измерения и контроль параметров.</p> <p><b>6.</b> Обрабатывать линзы и собирать очки.</p> <p><b>7.</b> Принимать и применять решения по ремонту, замене и дизайну.</p>	

<p>- изготовление прогрессивных очковых линз;  - нанесение покрытий на очковые линзы методом окунания;  - комплектование заказа на очки оправы корректирующих очков, очковыми линзами и креплениями;  - входной контроль оправ корректирующих очков и очковых линз;  - изготовление корректирующих очков;  - окраска полимерных очковых линз;  - текущее обслуживание технологического оборудования для изготовления корректирующих очков</p>	<p>Припаивание замыкающего блока к ободку оправы корректирующих очков  Разрезание замыкающего блока оправы корректирующих очков  Изготовление шарнира оправы корректирующих очков  Припаивание шарнира к уголку оправы корректирующих очков  Изготовление носового моста и держателей носопоров оправы корректирующих очков  Припаивание уголка, носового моста, держателей носопоров к рамке оправы корректирующих очков</p> <p><b>2.Трудовая функцияИзготовление заушников оправ корректирующих очков</b></p> <p>Фрезерование контура заушника оправы корректирующих очков  Вставка в заушник оправы корректирующих очков армирующего стержня с шарниром  Надевание защитных колпачков на шарниры оправ корректирующих очков  Барабанное шлифование и полирование заушников оправы корректирующих очков  Промывка в ультразвуковой ванне заушников оправы корректирующих очков  Снятие защитных колпачков с шарниров заушников оправы корректирующих очков  Сушка гранул для литевых заушников оправы корректирующих очков  Вставка армирующего стержня с шарниром в гнездо литевой формы заушника оправы корректирующих очков</p>		
---	--	--	--



	<p>Отливка заушников оправы для изготовления корректирующих очков</p> <p>Обрезка литников заушников оправы корректирующих очков</p> <p>Надевание защитных колпачков на шарниры заушников оправы корректирующих очков</p> <p>Барабанная шлифовка и полировка заушников оправы корректирующих очков</p> <p>Промывка в ультразвуковой ванне заушников оправы корректирующих очков</p> <p>Снятие защитных колпачков с шарниров заушников оправы корректирующих очков</p> <p>Редуцировка заготовок металлических заушников оправы корректирующих очков</p> <p>Плющение и обсечка на гидравлическом прессе металлического заушника оправы корректирующих очков</p> <p>Изготовление шарниров заушников оправы корректирующих очков</p> <p>Крепление сваркой/пайкой шарнира к заушнику оправы корректирующих очков</p> <p><b>3. Трудовая функция Сборка оправ корректирующих очков</b></p> <p>Маркировка заушников оправ корректирующих очков</p> <p>Маркировка фальш-линз оправ корректирующих очков</p> <p>Вставка фальш-линз в рамки оправ корректирующих очков</p> <p>Подрезание заушников оправ корректирующих очков</p> <p>Сборка оправ корректирующих очков</p>		
--	--	--	--

	<p>Загибание заушников оправ корректирующих очков</p> <p>Выправка оправ корректирующих очков</p> <p>Проверка оправ корректирующих очков</p> <p>Упаковка оправ корректирующих очков</p> <p><b>4. Трудовая функция</b>Изготовление рецептурных очковых линз</p> <p>Подбор полузаготовок для изготовления очковых линз</p> <p>Измерение стрелки прогиба полузаготовок в случае однофокальных и бифокальных очковых линз сферического дизайна</p> <p>Проверка полузаготовки очковой линзы на чистоту поверхности</p> <p>Проверка отсутствия механических повреждений полузаготовки очковой линзы</p> <p>Проверка инородных включений в оптический материал очковой линзы</p> <p>Внесение в рабочую расчетную программу информации о рецептурных данных заказа на очковые линзы</p> <p>Подбор рассчитанного шлифовально-полировального инструмента для изготовления очковых линз</p> <p>Передача информации о рассчитанной очковой линзе на генератор</p> <p>Установка расчетных значений очковой линзы механическим путем</p> <p>Выбор призматического кольца для обеспечения необходимого призматического действия очковой линзы</p> <p>Разметка бифокальных очковых линз на марки-</p>		
--	--	--	--

	<p>рующем устройстве</p> <p>Нанесение защитной аппликационной пленки на базовую поверхность полузаготовки очковой линзы</p> <p>Разметка геометрического центра однофокальных очковых линз на центраторе</p> <p>Блокировка полузаготовки очковых линз на блокирующем устройстве</p> <p>Создание профиля задней поверхности рецептурной очковой линзы</p> <p>Черновое шлифование очковой линзы</p> <p>Тонкое шлифование очковой линзы</p> <p>Полирование очковой линзы</p> <p>Разблокировка очковой линзы</p> <p>Промывка и сушка очковой линзы</p> <p>Контроль полученной рецептурной очковой линзы на соответствие заказу</p> <p><b>5. Трудовая функция</b>Изготовление асферической поверхности очковых линз методом горячего формования</p> <p>Сборка форм для изготовления очковых линз</p> <p>Горячее формование очковых линз</p> <p>Проверка параметров очковой линзы</p> <p>Нанесение гравировок на очковую линзу</p> <p><b>6. Трудовая функция</b>Изготовление цельных бифокальных очковых линз методом точения</p> <p>Блокировка очковой линзы</p> <p>Обдирка очковой линзы</p> <p>Шлифование очковой линзы</p> <p>Полирование очковой линзы</p> <p>Проверка параметров очковой линзы</p> <p>Разблокирование очковой линзы</p>		
--	--	--	--

	<p><b>7. Трудовая функция</b>Изготовление прогрессивных очковых линз</p> <p>Внесение параметров прогрессивной очковой линзы в рабочую программу оборудования</p> <p>Точение сферической поверхности прогрессивной очковой линзы</p> <p>Шлифование сферической поверхности прогрессивной очковой линзы</p> <p>Полирование сферической поверхности прогрессивной очковой линзы</p> <p>Генерирование асферической поверхности прогрессивной очковой линзы</p> <p>Полирование асферической поверхности прогрессивной очковой линзы</p> <p><b>8. Трудовая функция</b>Нанесение покрытий на очковые линзы методом окунания</p> <p>Подготовка поверхности очковых линз для нанесения покрытия</p> <p>Нанесение защитных лаковых покрытий на очковые линзы</p> <p>Полимеризация покрытий очковых линз</p> <p><b>9. Трудовая функция</b>Комплектование заказа на очки оправами корригирующих очков, очковыми линзами и креплениями</p> <p>Получение заказа на изготовление корригирующих очков</p> <p>Получение очковых линз</p> <p>Получение оправы корригирующих очков</p> <p>Оценка возможности качественной сборки корригирующих очков для дальнейшей безопасной эксплуатации и выдача рекомендаций о замене очковых линз или оправы корригирующих очков</p>		
--	---	--	--

	<p><b>10. Трудовая функция Входной контроль оправ корректирующих очков и очковых линз</b></p> <p>Проверка очковых линз на соответствие цвета покрытия, указанному в заказе</p> <p>Проверка "градиентного" окрашивания очковых линз на соответствие заказу</p> <p>Проверка фотохромных очковых линз на соответствие заказа</p> <p>Проверка соответствия однородности насыщенности очковых линз по остаточному согласно заказу и образцу линз</p> <p>Проверка типа очковых линз на соответствие заказу на изготовление корректирующих очков</p> <p>Проверка рефракций очковых линз на соответствие заказу на изготовление корректирующих очков</p> <p>Проверка бифокальных, прогрессивных, офисных очковых линз на наличие правой и левой очковой линзы</p> <p>Проверка толщины и базовой кривизны очковых линз</p> <p>Проверка осей астигматических, прогрессивных, офисных и бифокальных очковых линз</p> <p>Проверка соответствия оси цилиндра и оси поляризации очковых линз</p> <p>Проверка соответствия материала очковых линз заказу</p> <p>Проверка возможности установки прогрессивных, офисных, бифокальных очковых линз в выбранную оправу корректирующих очков</p> <p>Проверка возможности установки очковых линз данного диаметра в оправу корректирующих оч-</p>		
--	--	--	--

	<p>ков в соответствии с разметкой и заказом</p> <p>Проверка возможности монтажа очковых линз в полубодковую оправу корректирующих очков</p> <p>Проверка целостности элементов оправы корректирующих очков на соответствие бланку заказа</p> <p>Проведение проверки функционирования соединяющих элементов оправы корректирующих очков</p> <p>Проведение проверки симметричности световых проемов при симметричности оправы корректирующих очков</p> <p>Проведение проверки facetsа оправы корректирующих очков на наличие неоднородностей по поверхности</p> <p>Проведение проверки комплектности и соответствия фиксирующих элементов оправы корректирующих очков</p> <p><b>11. Трудовая функция</b>Изготовление корректирующих очков</p> <p>Извлечение фальш-линзы из оправы корректирующих очков</p> <p>Разборка ободковой оправы корректирующих очков</p> <p>Разборка полубодковой оправы корректирующих очков</p> <p>Разборка безободковой оправы корректирующих очков</p> <p>Разметка сферических очковых линз</p> <p>Разметка астигматических очковых линз</p> <p>Разметка асферических очковых линз</p> <p>Разметка бифокальных очковых линз</p> <p>Разметка призматических очковых линз</p>		
--	--	--	--

	<p>Сканирование оправы для изготовления корректирующих очков</p> <p>Децентрация очковых линз в соответствии с заказом на изготовление корректирующих очков</p> <p>Блокировка очковых линз</p> <p>Обработка очковых линз на станках всех типов: автоматических, полуавтоматических, ручных - для изготовления корректирующих очков</p> <p>Снятие острых кромок очковых линз</p> <p>Сверление отверстий в очковых линзах для установки в безободковую оправу корректирующих очков</p> <p>Обработка острых краев отверстий в очковой линзе</p> <p>Изготовление канавки под леску на очковую линзу для установки в полуободковую оправу корректирующих очков</p> <p>Установка очковых линз в оправу корректирующих очков</p> <p>Проверка соответствия готовых индивидуальных корректирующих очков рецепту и разметке</p> <p>Проверка правильности фиксации очковых линз в оправе корректирующих очков</p> <p>Проверка очковых линз в готовых корректирующих очках на сколы, царапины, целостность покрытий, напряжения, чистоту</p> <p>Проверка оправы готовых очков на соответствие заказу</p> <p><b>12. Трудовая функция</b> <b>Окраска полимерных очковых линз</b></p> <p>Подготовка красильного оборудования для окраски очковых линз</p>		
--	---	--	--

	<p>Приготовление красителей для окраски очковых линз</p> <p>Приготовление сопутствующих растворов для окраски очковых линз</p> <p>Нагрев растворов для окраски очковых линз до требуемой рабочей температуры</p> <p>Очистка очковых линз</p> <p>Подготовка поверхности очковых линз к окраске</p> <p>Нанесение упрочняющего покрытия на очковые линзы</p> <p>Погружение очковых линз в красильные растворы</p> <p>Корректировка оттенка окрашенных очковых линз</p> <p>Проверка соответствия цвета, оттенка и интенсивности окраски очковых линз заданному образцу</p> <p>Корректировка интенсивности окраски очковых линз в нейтрализаторе цвета</p> <p>Проверка окрашенных очковых линз на соответствие заказу</p> <p><b>13. Трудовая функция Текущее обслуживание технологического оборудования для изготовления корригирующих очков</b></p> <p>Подключение воды и запуск технологического оборудования для изготовления корригирующих очков</p> <p>Контрольная обточка очковой линзы по контуру и ввод поправок на погрешность обработки очковых линз</p> <p>Заливка воды в резервуар станка для снятия фаски очковых линз и в резервуар фрезерного станка</p>		
--	--	--	--



	<p>для нарезания обратного facets в очковых линзах</p> <p>Промывка и очистка рабочей камеры станка для изготовления корректирующих очков</p> <p>Замена смазывающей охлаждающей жидкости в оборудовании для изготовления корректирующих очков</p> <p>Очистка резервуара отстойника оборудования для изготовления корректирующих очков</p> <p>Отключение воды и выключение технологического оборудования для изготовления корректирующих очков</p> <p>Определение необходимости правки кругов в оборудовании для изготовления корректирующих очков</p> <p>Проверка наличия и пригодности специальных абразивных брусков и дисков для правки алмазных кругов оборудования для изготовления корректирующих очков</p> <p>Проверка наличия и комплектности запасных алмазных кругов на оборудовании для изготовления корректирующих очков</p> <p>Проверка наличия и комплектности расходных материалов на оборудовании для изготовления корректирующих очков</p> <p>Проведение работ по очистке и замене алмазных кругов технологического оборудования для изготовления корректирующих очков</p> <p>Смазывание движущихся частей станка для обработки очковых линз</p> <p>Калибровка станка для обработки очковых линз</p> <p>Проверка сверл, фрез, отрезных алмазных дисков</p>		
--	--	--	--

	<p>и замена на новые в станках для сверления отверстий в линзах очковых</p> <p><b>14. Трудовая функция Ремонт корректирующих очков</b></p> <p>Визуальный осмотр целостности оправы корректирующих очков</p> <p>Визуальный осмотр комплектности оправы корректирующих очков</p> <p>Выявление скрытых поломок в конструкции оправы корректирующих очков</p> <p>Полная разработка оправы корректирующих очков</p> <p>Выправка деформированных элементов оправы корректирующих очков</p> <p>Удаление невозможных элементов оправы корректирующих очков</p> <p>Проверка работы компенсатора заушника оправы корректирующих очков</p> <p>Замена механизма компенсатора оправы корректирующих очков</p> <p>Установка нового заушника оправы корректирующих очков</p> <p>Замена шарнирного соединения в оправе корректирующих очков</p> <p>Правка поврежденной резьбы в винтовых соединениях оправы корректирующих очков</p> <p>Нарезка новой резьбы в винтовых соединениях оправы корректирующих очков</p> <p>Замена носопоров, втулок, винтов, элементов крепления, декора оправы корректирующих очков</p> <p>Пайка/сварка металлических частей оправы корректирующих очков</p>		
--	---	--	--

	<p>Восстановление покрытий металлических оправ корректирующих очков  Установка креплений оправы корректирующих очков  Обработка винтовых соединений оправы корректирующих очков  Очистка оправы корректирующих очков в ультразвуковой ванне в разобранном виде  Установка доточенных линз в оправу корректирующих очков  Протирка корректирующих очков  Выправка корректирующих очков</p> <p><b>15. Трудовая функция Оказание первой помощи гражданам</b>  Оказание первой помощи гражданам при несчастных случаях, травмах, отравлениях и других состояниях и заболеваниях, угрожающих их жизни и здоровью</p>		
<p><b>Умения</b>  1. Проводить контроль средств коррекции зрения и средств сложной коррекции зрения; определять тип и вид покрытия на очковых линзах;  измерять параметры роговицы на офтальмо-диагностической аппаратуре;  контролировать параметры контактных линз.  2. Применять и подготавливать офтальмо-диагностические приборы для исследования зрительных функций;  выявлять основные симптомы заболеваний органа зрения;  проводить коррекцию всех видов аметропии;</p>	<p><b>1. Умения по Трудовой функции Изготовление рамок оправ корректирующих очков</b>  Изготавливать пластмассовые оправы корректирующих очков методом механической обработки  Изготавливать пластмассовые оправы корректирующих очков методом литья под давлением  Выполнять заготовительные технологические операции при изготовлении пластмассовых деталей оправ корректирующих очков  Выполнять заготовительные технологические операции при изготовлении металлических деталей оправ корректирующих очков  Применять основные технологические операции при изготовлении оправ корректирующих очков</p>	<p><b>Умения по профессиональному навыку 1. Организовывать, планировать и анализировать работу</b>  подготавливать и поддерживать рабочее место в безопасном, аккуратном и эффективном состоянии;  пользоваться программным обеспечением для оформления заказа покупателю;  подготавливать отчетность согласно выполняемому типу работ;</p>	<p>Конкретизация, расширение, углубление умений, предусмотренных ФГОС СПО</p>

<p>диагностировать нарушения аккомодации и бинокулярного зрения.</p> <p>3. Планировать маркетинг фирмы; использовать эффективные коммуникации в профессиональной деятельности.</p> <p>4. Изготавливать пластмассовые оправы корректирующих очков методом механической обработки и методом литья под давлением;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять заготовительные технологические операции при изготовлении пластмассовых и металлических деталей оправ корректирующих очков;</li> <li>- применять основные технологические операции при изготовлении оправ корректирующих очков;</li> <li>- применять отделочные технологические операции при изготовлении оправ корректирующих очков;</li> <li>- работать на оборудовании, используемом при изготовлении заушников оправы корректирующих очков;</li> <li>- выполнять операции технологического процесса при изготовлении заушников оправы корректирующих очков;</li> <li>- изготавливать из стальных и целлулоидных полос на профилировочном станке профилей простейших форм для ободков оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить сборку полурамок оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить клепку лепестков оправ корректирующих очков;</li> </ul>	<p>Применять отделочные технологические операции при изготовлении оправ корректирующих очков</p> <p><b>2. Умения по Трудовой функции</b> <b>Изготовление заушников оправ корректирующих очков</b></p> <p>Работать на оборудовании, используемом при изготовлении заушников оправы корректирующих очков</p> <p>Выполнять операции технологического процесса при изготовлении заушников оправы корректирующих очков</p> <p><b>3. Умения по Трудовой функции</b></p> <p>Изготавливать из стальных и целлулоидных полос на профилировочном станке профилей простейших форм для ободков оправ корректирующих очков</p> <p>Производить сборку полурамок оправ корректирующих очков</p> <p>Производить клепку лепестков оправ корректирующих очков</p> <p>Ввертывать винты в оправу корректирующих очков</p> <p>Выполнять подготовительные работы по окантовке оправ корректирующих очков</p> <p>Производить сборку узлов оправ корректирующих очков</p> <p>Производить наладку и регулировку навивочного станка для изготовления оправ корректирующих очков</p> <p><b>4. Умения по Трудовой функции</b></p> <p>Рассчитывать параметры очковой линзы в соответствии с рецептом</p>	<p>принимать решения в нестандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;</p> <p>осуществлять поиск и использовать информацию, необходимую для эффективного выполнения профессиональных задач.</p> <p><b>Умения по профессиональному навыку</b></p> <p><b>2. Организовывать сбыт продукции.</b></p> <p>Проверять наличие оптических средств коррекции зрения и аксессуаров к ним по номенклатуре в накладной; собирать и хранить сопровождающие документы на оптические средства коррекции зрения и аксессуары к ним; размещать оптические средства коррекции зрения и аксессуары к ним на витринах в соответствии с принципами мерчандайзинга;</p> <p>распаковывать оптические средства коррекции зрения и аксессуары к ним и размещать упаковку для хранения;</p> <p>размещать оптические средства коррекции зрения и ак-</p>	
---	---	--	--

<p>- ввертывать винты в оправу корригирующих очков;</p> <p>- выполнять подготовительные работы по окантовке оправ корригирующих очков;</p> <p>- производить сборку узлов оправ корригирующих очков;</p> <p>- производить наладку и регулировку навигочного станка для изготовления оправ корригирующих очков;</p> <p>- рассчитывать параметры очковой линзы в соответствии с рецептом;</p> <p>- изготавливать рецептурные очковые линзы;</p> <p>- выполнять операции точения очковых линз;</p> <p>- выполнять операции шлифования очковых линз;</p> <p>- проверять качество поверхности очковой линзы контрольно-измерительными приборами и инструментами;</p> <p>- изготавливать очковые линзы асферического дизайна;</p> <p>- выполнять операции технологического процесса изготовления очковых линз на специальном оборудовании с применением специальной оснастки;</p> <p>- изготавливать бифокальные (цельные) очковые линзы;</p> <p>- выполнять операции точения полузаготовок очковых линз;</p> <p>- производить измерение параметров очковых линз и проверку их поверхности контрольно-измерительными приборами и инструментами;</p>	<p>Изготавливать рецептурные очковые линзы</p> <p>Выполнять операции точения очковых линз</p> <p>Выполнять операции шлифования очковых линз</p> <p>Выполнять операции полирования очковых линз из различных материалов на оборудовании</p> <p>Проверять качество поверхности очковой линзы контрольно-измерительными приборами и инструментами</p> <p><b>5. Умения по Трудовой функции</b></p> <p>Изготавливать очковые линзы асферического дизайна</p> <p>Выполнять операции технологического процесса изготовления очковых линз на специальном оборудовании с применением специальной оснастки</p> <p>Производить изменения параметров очковых линз асферического дизайна и проверку их поверхности контрольно-измерительными приборами и инструментами</p> <p><b>6. Умения по Трудовой функции</b></p> <p>Изготавливать бифокальные (цельные) очковые линзы</p> <p>Выполнять операции точения полузаготовок очковых линз</p> <p>Выполнять операции шлифования очковых линз</p> <p>Выполнять операции полирования очковых линз из различных материалов на оборудовании</p> <p>Производить измерение параметров очковых линз и проверку их поверхности контрольно-измерительными приборами и инструментами</p> <p><b>7. Умения по Трудовой функции</b></p> <p>Выполнять операции технологического процесса изготовления прогрессивной очковой линзы</p>	<p>сессуары к ним по номенклатуре в порядке, удобном для проведения инвентаризации;</p> <p>предлагать покупателю оптимальный вариант конструкции оправ и видов линз на основании данных рецепта;</p> <p>определять оптимальный вид линз по данным рецепта;</p> <p>измерять антропологические параметры лица покупателя (пантоскопический угол, вертексное расстояние, высота переносицы, ширина переносицы);</p> <p><b>Умения по профессиональному навыку</b></p> <p><b>3. Устанавливать межличностную коммуникацию</b></p> <p>устанавливать конструктивные отношения с покупателем;</p> <p>выявлять или создавать потребности клиента;</p> <p>разрешать конфликтные ситуации;</p> <p>разъяснять покупателю положения правил продажи отдельных видов товара.</p> <p><b>Умения по профессиональному навыку</b></p> <p><b>4. Проводить продажу (или</b></p>	
--	--	---	--

<ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять операции технологического процесса изготовления прогрессивной очковой линзы;</li> <li>- наносить покрытия на очковые линзы из разных материалов методом окунания;</li> <li>- читать прописи рецепта для коррекции зрения;</li> <li>- определять параметры очковых линз по записи на упаковочном конверте;</li> <li>- измерять базовую кривизну очковой линзы и оправы корригирующих очков;</li> <li>- измерять толщину очковой линзы по краевой зоне;</li> <li>- проверять соответствие технических и оптических характеристик очковых линз и оправы корригирующих очков требованиям рецепта;</li> <li>- проверять очковые линзы;</li> <li>- проверять оправы корригирующих очков;</li> <li>- пользоваться диоптриметром;</li> <li>- выполнять подготовительные работы по обработке оптических деталей;</li> <li>- работать на станках для изготовления корригирующих очков;</li> <li>- выполнять сборку изготовленных корригирующих очков с соблюдением всех параметров;</li> <li>- пользоваться диоптриметром;</li> <li>- проверять соответствие корригирующих очков прописи рецепта;</li> <li>- читать прописи рецептов для коррекции зрения;</li> </ul>	<p><b>8. Умения по Трудовой функции</b> Наносить покрытия на очковые линзы из разных материалов методом окунания</p> <p><b>9. Умения по Трудовой функции</b> Читать прописи рецепта для коррекции зрения Определять параметры очковых линз по записи на упаковочном конверте Определять названия и основные параметры оправ корригирующих очков по маркировке на заушнике Измерять базовую кривизну очковой линзы и оправы корригирующих очков Измерять толщину очковой линзы по краевой зоне Проверять возможность крепления очковой линзы с учетом оправы корригирующих очков Проверять соответствие технических и оптических характеристик очковых линз и оправы корригирующих очков требованиям рецепта Проверять наличие нестандартных креплений оправ корригирующих очков Проверять комплектность нестандартных креплений оправ корригирующих очков</p> <p><b>10. Умения по Трудовой функции</b> Читать прописи рецепта для коррекции зрения Проверять очковые линзы Проверять оправы корригирующих очков Пользоваться диоптриметром</p> <p><b>11. Умения по Трудовой функции</b> Выполнять подготовительные работы по обработке оптических деталей Работать на станках для изготовления корриги-</p>	<p><b>продавать)</b> пользоваться прибором для определения подлинности денежных купюр; оформлять накладные на возврат оптических средств коррекции зрения и аксессуаров к ним, акты возврата денежных средств; разъяснять покупателю правила ухода за средствами коррекции зрения.</p> <p><b>Умения по профессиональному навыку</b></p> <p><b>5. Проводить измерения и контроль параметров</b> пользоваться основными оптическими приборами (диоптриметр, линейка оптическая); определять оптимальный вид линз по данным рецепта; измерять антропологические параметры лица покупателя (пантоскопический угол, вертексное расстояние, высота переносицы, ширина переносицы); размечать оправы под различные виды линз; рассчитывать технологическую возможность установки в оправу линз заданного диа-</p>	
--	---	--	--

<p>- работать на приборах и приспособлениях для контроля качества корректирующих очков;</p> <p>- проводить выправку корректирующих очков в соответствии с антропометрическими параметрами головы заказчика;</p> <p>- производить окраску полимерных очковых линз методом диффузного окрашивания;</p> <p>- отслеживать состояние растворов для окраски очковых линз и производить их своевременную замену;</p> <p>- выполнять технологические работы по подготовке к эксплуатации технологического оборудования для изготовления корректирующих очков;</p> <p>- обеспечивать бесперебойную эксплуатацию технологического оборудования и приборов для изготовления и контроля корректирующих очков.</p> <p>4.1 Выполнять ремонт оправ корректирующих очков;</p> <p>- применять соответствующие инструмент, приспособления и расходные материалы при ремонте оправ корректирующих очков;</p> <p>- производить замену отдельных деталей оправ корректирующих очков;</p> <p>- производить замену очковых линз в оправках корректирующих очков;</p> <p>- производить выправку оправы корректирующих очков;</p> <p>- определять угрожающие факторы для себя и пострадавшего;</p>	<p>рующих очков</p> <p>Выполнять сборку изготовленных корректирующих очков с соблюдением всех параметров</p> <p>Пользоваться диоптриметром</p> <p>Проверять соответствие корректирующих очков прописи рецепта</p> <p>Читать прописи рецептов для коррекции зрения</p> <p>Работать на приборах и приспособлениях для контроля качества корректирующих очков</p> <p>Проводить выправку корректирующих очков в соответствии с антропометрическими параметрами головы заказчика</p> <p><b>12. Умения по Трудовой функции</b></p> <p>Производить окраску полимерных очковых линз методом диффузного окрашивания</p> <p>Отслеживать состояние растворов для окраски очковых линз и производить их своевременную замену</p> <p><b>13. Умения по Трудовой функции</b></p> <p>Выполнять технологические работы по подготовке к эксплуатации технологического оборудования для изготовления корректирующих очков</p> <p>Обеспечивать бесперебойную эксплуатацию технологического оборудования и приборов для изготовления и контроля корректирующих очков</p> <p><b>14. Умения по Трудовой функции</b></p> <p>Выполнять ремонт оправ корректирующих очков</p> <p>Применять соответствующие инструмент, приспособления и расходные материалы при ремонте оправ корректирующих очков</p> <p>Производить замену отдельных деталей оправ корректирующих очков</p>	<p>метра;</p> <p>контролировать соответствие диаметра линз подобранной оправе;</p> <p>проверять качество изготовления индивидуальных очков.</p> <p><b>Умения по профессиональному навыку</b></p> <p><b>6. Обработать линзы и собирать очки</b></p> <p>работать на оборудовании для обработки очковых линз;</p> <p>изготавливать средства коррекции зрения;</p> <p>производить выправку оправы корректирующих очков.</p> <p><b>Умения по профессиональному навыку</b></p> <p><b>7. Принимать и применять решения по ремонту, замене и дизайну</b></p> <p>выполнять ремонт оправ и очков;</p> <p>применять соответствующие инструмент, приспособления и расходные материалы при ремонте оправ и очков;</p> <p>производить замену отдельных деталей оправ и очков;</p> <p>производить замену очковых линз в оправках корректирующих очков;</p>	
---	---	---	--

<p>- устранять угрожающие факторы для пострадавшего;</p> <p>- определять наличие кровообращения и дыхания;</p> <p>- проводить мероприятия по подробному осмотру пострадавшего в целях выявления признаков травм, отравлений и других состояниях, угрожающих его жизни и здоровью, и по оказанию первой помощи в случае выявления указанных состояний;</p> <p>- проводить временную остановку кровотечений методами пальцевого прижатия артерии, максимального сгибания конечности в суставе, наложении жгута (турникета-, наложения давящей повязки);</p> <p>- накладывать повязки при травмах различных областей тела, в том числе окклюзионную (герметизирующую при ранении грудной клетки);</p> <p>- проводить фиксацию шейного отдела позвоночника вручную, подручными средствами, с использованием изделий медицинского назначения;</p> <p>- проводить термоизоляцию при отморожениях и других последствиях воздействия низких температур;</p> <p>- использовать местное охлаждение при травмах и термических поражениях;</p> <p>- придавать пострадавшему оптимальное положение тела;</p> <p>- контролировать состояние пострадавшего (сознание, дыхание, кровообращение- и ока-</p>	<p>Производить замену очковых линз в оправках корректирующих очков</p> <p>Производить выправку оправы корректирующих очков</p> <p><b>15. Умения по Трудовой функции</b></p> <p>Определять угрожающие факторы для себя и пострадавшего</p> <p>Устранять угрожающие факторы для пострадавшего</p> <p>Извлекать (в том числе из транспортного средства), перемещать и транспортировать пострадавшего</p> <p>Определять наличие сознания у пострадавшего</p> <p>Определять наличие кровообращения и дыхания</p> <p>Определять наличие пульса на магистральных артериях</p> <p>Проводить мероприятия по поддержанию проходимости дыхательных путей</p> <p>Проходить базовую сердечно-легочную реанимацию</p> <p>Проводить мероприятия по подробному осмотру пострадавшего в целях выявления признаков травм, отравлений и других состояниях, угрожающих его жизни и здоровью, и по оказанию первой помощи в случае выявления указанных состояний</p> <p>Обеспечивать проходимость дыхательных путей</p> <p>Проводить временную остановку кровотечений методами пальцевого прижатия артерии, максимального сгибания конечности в суставе, наложении жгута (турникета), наложения давящей повязки</p>	<p>производить выправку оправы корректирующих очков;</p> <p>выполнять декор средств коррекции зрения;</p> <p>применять соответствующие инструмент, материал и приспособления для декора средств коррекции зрения.</p>	
--	--	---	--



<p>зывать психологическую поддержку; - передавать пострадавшего специальным службам, сотрудники которых обязаны оказывать первую помощь в соответствии с федеральным законом или со специальным правилом.</p>	<p>Накладывать повязки при травмах различных областей тела, в том числе окклюзионную (герметизирующую) при ранении грудной клетки Осуществлять транспортную иммобилизацию Проводить фиксацию шейного отдела позвоночника вручную, подручными средствами, с использованием изделий медицинского назначения Проводить термоизоляцию при отморожениях и других последствиях воздействия низких температур Использовать местное охлаждение при травмах и термических поражениях Придавать пострадавшему оптимальное положение тела Контролировать состояние пострадавшего (сознание, дыхание, кровообращение) и оказывать психологическую поддержку Передавать пострадавшего специальным службам, сотрудники которых обязаны оказывать первую помощь в соответствии с федеральным законом или со специальным правилом.</p>		
<p><b>Знания</b> 1.Современные виды очковых линз и оправ (материалы, покрытия, конструкции) и их изготовление; состав и принципы работы на автоматических линиях для изготовления очковых линз в организациях «Оптика»; технологический процесс изготовления и контроля контактных линз; принципы ортокератологической коррекции зрения;</p>	<p><b>1.Знания по Трудовой функцииИзготовление рамок оправ корректирующих очков</b> 1.Конструктивные требования к оправам корректирующих очков Типы оправ корректирующих очков Характеристики рамок оправ корректирующих очков Характеристики и свойства материалов, применяемых при изготовлении оправ корректирующих очков Материалы для изготовления оправ корректиру-</p>	<p><b>Знания и понимания по профессиональному навыку</b> <b>1. Организовывать, планировать и анализировать работу</b> назначение, использование, техническое обслуживание и уход за оборудованием, а также безопасность его применения; основы информатики и вы-</p>	<p>Конкретизация, расширение, углубление знаний, предусмотренных ФГОС СПО</p>

<p>область применения, способы изготовления и контроля средств сложной коррекции зрения.</p> <p>2. Назначение, устройство, принципы работы на основных отечественных и зарубежных офтальмодиагностических приборах.</p> <p>3. Состояние рынка очковых линз, оправ, контактных линз; рынок потребителей, методики исследования поведения потребителей и спроса на товары и услуги; правовые основные профессиональной деятельности; позиционирование товара, услуг и организации; сравнительные характеристики очковых и контактных линз различных производителей; коллекции очковых оправ.</p> <p>4. 1 Конструктивные требования к оправам корригирующих очков; - типы оправ корригирующих очков; - характеристики рамок оправ корригирующих очков- характеристики и свойства материалов, применяемых при изготовлении оправ корригирующих очков; - материалы для изготовления оправ корригирующих очков; - свойства защитно-декоративных покрытий оправ корригирующих очков; - виды современных методов декоративной отделки оправ корригирующих очков; - показатели надежности оправ корригиру-</p>	<p>ющих очков</p> <p>Свойства защитно-декоративных покрытий оправ корригирующих очков</p> <p>Виды современных методов декоративной отделки оправ корригирующих очков</p> <p>Показатели надежности оправ корригирующих очков</p> <p>Методы испытаний оправ корригирующих очков</p> <p>Способы маркировки и упаковки оправ корригирующих очков</p> <p>Требования охраны труда и пожарной безопасности</p> <p><b>2. Знания по Трудовой функции</b><b>Изготовление заушиков оправ корригирующих очков</b></p> <p>Конструктивные требования к оправам корригирующих очков</p> <p>Характеристики заушиков оправ корригирующих очков</p> <p>Характеристики и свойства материалов, применяемых для заушиков оправы корригирующих очков</p> <p>Свойства защитно-декоративных покрытий заушиков оправ корригирующих очков</p> <p>Операции технологического процесса изготовления заушиков оправ корригирующих очков</p> <p>Методы проверки изготовленных заушиков оправ корригирующих очков</p> <p><b>3. Знания по Трудовой функции</b></p> <p>Стандарты обозначения размеров оправ корригирующих очков</p> <p>Технические требования, предъявляемые к сборке оправ корригирующих очков</p>	<p>числительной техники; методы поиска для получения соответствующей информации специального и общего характера, технических условий и инструкций; внутренние организационно-распорядительные документы экономического субъекта, регламентирующие способы защиты персональных данных.</p> <p><b>Знания и понимания по профессиональному навыку</b></p> <p><b>2. Организовывать сбыт продукции</b></p> <p>основные торговые марки производителей медицинской оптики; направления развития рынка медицинской оптики (мода, технологии); номенклатурное обозначение каждой единицы оптических средств коррекции зрения и аксессуаров к ним; принципы мерчандайзинга; правила хранения сопровождающих документов на оптические средства коррекции зрения; правила проведения инвентаризации</p>	
---	---	---	--

<p>ющих очков;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- методы испытаний оправ корректирующих очков;</li> <li>- способы маркировки и упаковки оправ корректирующих очков;</li> <li>- характеристики заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- свойства защитно-декоративных покрытий заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- операции технологического процесса изготовления заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- методы проверки изготовленных заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- стандарты обозначения размеров оправ корректирующих очков;</li> <li>- технические требования, предъявляемые к сборке оправ корректирующих очков;</li> <li>- правила регулировки оправ корректирующих очков;</li> <li>- размерные параметры оправ корректирующих очков;</li> <li>- приемы наладки оборудования, применяемого при сборке оправ корректирующих очков;</li> <li>- технологии сборки оправ корректирующих очков;</li> <li>- классы точности и чистоты обработки поверхностей оправ корректирующих очков;</li> <li>- технические требования к эластичной части заушника оправы корректирующих очков;</li> <li>- свойства материалов, применяемых для из-</li> </ul>	<p>Правила регулировки оправ корректирующих очков</p> <p>Размерные параметры оправ корректирующих очков</p> <p>Приемы наладки оборудования, применяемого при сборке оправ корректирующих очков</p> <p>Технологии сборки оправ корректирующих очков</p> <p>Классы точности и чистоты обработки поверхностей оправ корректирующих очков</p> <p>Технические требования к эластичной части заушника оправы корректирующих очков</p> <p>Свойства материалов, применяемых для изготовления корректирующих очков</p> <p>Способы окантовки оправ корректирующих очков</p> <p>Назначение контрольно-измерительного оборудования, инструмента при работе с оправками корректирующих очков</p> <p>Правила пользования контрольно-измерительным оборудованием, инструментом при работе с оправками корректирующих очков</p> <p>Причины брака при изготовлении профилей, навивке спиралей, рубке ободков, окантовке оправ корректирующих очков</p> <p><b>4. Знания по Трудовой функции</b></p> <p>Устройство станочного оборудования и сопутствующих аппаратов и приспособлений для изготовления рецептурных очковых линз</p> <p>Основные способы калибровки и настройки станочного оборудования для изготовления очковых линз</p> <p>Правила подбора шлифовальных и полировальных подложек, охлаждающих сред для обработ-</p>	<p><b>Знания и понимания по профессиональному навыку</b></p> <p><b>3. Устанавливать межличностную коммуникацию.</b></p> <p>основы психологии общения;</p> <p>типы, характер личности;</p> <p>причины возникновения конфликтной ситуации;</p> <p>основные причины неудовлетворенности покупателя очками</p> <p><b>Знания и понимания по профессиональному навыку</b></p> <p><b>4. Проводить продажу (или продавать).</b></p> <p>требования стандартов в области торговли оптическими средствами коррекции зрения;</p> <p>признаки подлинности денежных купюр;</p> <p>правила проведения наличных и безналичных расчетов с покупателями;</p> <p>правила эффективной продажи;</p> <p>основы законодательства Российской Федерации о торговой деятельности;</p> <p>правила ухода за средствами коррекции зрения</p> <p><b>Знания и понимания по профессиональному навыку</b></p>	
--	---	--	--

<p>готовления корректирующих очков;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- способы окантовки оправ корректирующих очков;</li> <li>- назначение контрольно-измерительного оборудования, инструмента при работе с оправами корректирующих очков;</li> <li>- правила пользования контрольно-измерительным оборудованием, инструментом при работе с оправами корректирующих очков;</li> <li>- причины брака при изготовлении профилей, навивке спиралей, рубке ободков, окантовке оправ корректирующих очков;</li> <li>- устройство станочного оборудования и сопутствующих аппаратов и приспособлений для изготовления рецептурных очковых линз;</li> <li>- основные способы калибровки и настройки станочного оборудования для изготовления очковых линз;</li> <li>- правила подбора шлифовальных и полировальных подложек, охлаждающих сред для обработки рецептурных очковых линз из различных оптических материалов;</li> <li>- технологии работы с приборами, инструментами и приспособлениями для изготовления очковых линз;</li> <li>- методы проверки очковых линз;</li> <li>- технологии изготовления очковых линз;</li> <li>- технологии производства очковых линз методом формования горячим изгибом;</li> <li>- способы определения формы поверхности</li> </ul>	<p>ки рецептурных очковых линз из различных оптических материалов</p> <p>Технологии работы с приборами, инструментами и приспособлениями для изготовления очковых линз</p> <p>Методы проверки очковых линз</p> <p>Технологии изготовления очковых линз</p> <p><b>5. Знания по Трудовой функции</b></p> <p>Технологии производства очковых линз методом формования горячим изгибом</p> <p>Способы определения формы поверхности очковой линзы</p> <p>Способы определения формы поверхности шаблона очковой линзы</p> <p>Методы механического шлифования и полирования очковой линзы</p> <p>Оборудование, применяемое для изготовления очковых линз асферического дизайна</p> <p>Вспомогательное оборудование и оснастка для изготовления очковых линз</p> <p>Методы проверки очковых линз</p> <p>Методы маркировки очковых линз</p> <p>Требования охраны труда и пожарной безопасности</p> <p><b>6. Знания по Трудовой функции</b></p> <p>Свойства материалов, используемых для изготовления бифокальных очковых линз</p> <p>Устройство специальных токарных, шлифовально-полировальных и доводочных станков для изготовления бифокальных очковых линз</p> <p>Способы наладки станков при изготовлении бифокальных очковых линз</p>	<p><b>5. Проводить измерения и контроль параметров.</b></p> <p>классификацию линз;</p> <p>классификацию оправ;</p> <p>маркировку оправ;</p> <p>принципы работы оптических приборов и инструментов (диоптриметр, оптическая линейка, тестовые приборы);</p> <p>виды средств коррекции зрения;</p> <p>свойства и характеристики материалов;</p> <p>методы контроля соответствия диаметра линз подобранной оправе;</p> <p>способы проверки линз на оптических приборах.</p> <p><b>Знания и понимания по профессиональному навыку</b></p> <p><b>6. Обработать линзы и собирать очки.</b></p> <p>способы проверки линз на оптических приборах;</p> <p>устройство, правила и особенности работы на оборудовании для обработки очковых линз;</p> <p>технологию изготовления очков;</p> <p>оснащение производственной мастерской;</p>	
---	--	---	--

<p>очковой линзы;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- способы определения формы поверхности шаблона очковой линзы;</li> <li>- методы механического шлифования и полирования очковой линзы;</li> <li>- оборудование, применяемое для изготовления очковых линз асферического дизайна;</li> <li>- вспомогательное оборудование и оснастку для изготовления очковых линз;</li> <li>- методы маркировки очковых линз;</li> <li>- свойства материалов, используемых для изготовления бифокальных очковых линз;</li> <li>- устройство специальных токарных, шлифовально-полировальных и доводочных станков для изготовления бифокальных очковых линз;</li> <li>- способы наладки станков при изготовлении бифокальных очковых линз;</li> <li>- правила выбора режимов обработки заготовок очковых линз;</li> <li>- технологии работы с приборами, инструментами и приспособлениями для изготовления очковых линз;</li> <li>- конструкции прогрессивного дизайна очковых линз;</li> <li>- свойства прогрессивных очковых линз и их особенности;</li> <li>- назначение прогрессивных очковых линз;</li> <li>- технологический процесс изготовления очковых линз прогрессивного дизайна;</li> <li>- типы и назначения разметки прогрессивных очковых линз;</li> </ul>	<p>Правила выбора режимов обработки заготовок очковых линз</p> <p>Технологии работы с приборами, инструментами и приспособлениями для изготовления очковых линз</p> <p>Методы проверки качества очковых линз</p> <p>Технологии изготовления очковых линз</p> <p>Требования охраны труда и пожарной безопасности</p> <p><b>7. Знания по Трудовой функции</b></p> <p>Конструкции прогрессивного дизайна очковых линз</p> <p>Свойства прогрессивных очковых линз и их особенности</p> <p>Назначение прогрессивных очковых линз</p> <p>Технологический процесс изготовления очковых линз прогрессивного дизайна</p> <p>Типы и назначения разметки прогрессивных очковых линз</p> <p>Оборудование, используемое для изготовления прогрессивных очковых линз</p> <p>Вспомогательное оборудование и оснастка для изготовления прогрессивных очковых линз</p> <p>Требования охраны труда и пожарной безопасности</p> <p><b>8. Знания по Трудовой функции</b></p> <p>Виды покрытий очковых линз</p> <p>Свойства покрытий очковых линз</p> <p>Назначение покрытий очковых линз</p> <p>Технологический процесс нанесения покрытий на очковые линзы</p> <p>Оборудование, используемое для нанесения по-</p>	<p>действующие отраслевые стандарты;</p> <p>виды прописей рецептов.</p> <p><b>Знания и понимания по профессиональному навыку</b></p> <p><b>7. Принимать и применять решения по ремонту, замене и дизайну.</b></p> <p>технологии и методы ремонта оправ корригирующих очков;</p> <p>устройства, приспособления, инструменты и расходные материалы для ремонта оправ и очков;</p> <p>виды работ, выполняемых при ремонте оправ и очков;</p> <p>используемые современные конструкции и детали оправ и очков;</p> <p>технологии и методы декора;</p> <p>инструмент, материал и приспособления для выполнения декора средств коррекции зрения.</p>	
---	---	---	--

<ul style="list-style-type: none"> <li>- оборудование, используемое для изготовления прогрессивных очковых линз;</li> <li>- вспомогательное оборудование и оснастку для изготовления прогрессивных очковых линз;</li> <li>- виды покрытий очковых линз;</li> <li>- свойства покрытий очковых линз;</li> <li>- назначение покрытий очковых линз;</li> <li>- технологический процесс нанесения покрытий на очковые линзы;</li> <li>- оборудование, используемое для нанесения покрытий на очковые линзы;</li> <li>- вспомогательное оборудование и оснастку для нанесения покрытий на очковые линзы;</li> <li>- виды аметропии;</li> <li>- способы определения основных параметров очковых линз;</li> <li>- маркировку оправ корректирующих очков;</li> <li>- маркировку очковых линз;</li> <li>- методику транспозиции для получения соответствия рецептурной прописи с информацией по очковой линзе, указанной на индивидуальной упаковке;</li> <li>- дополнительные оптические параметры очковой линзы согласно требованиям рецепта и пожеланиям заказчика;</li> <li>- способы проверки рефракции очковых линз;</li> <li>- методы определения оптического центра очковой линзы;</li> <li>- виды дефектов, выявляемые при внешнем осмотре очковых линз;</li> </ul>	<p>крытий на очковые линзы  Вспомогательное оборудование и оснастка для нанесения покрытий на очковые линзы  Требования охраны труда и пожарной безопасности</p> <p><b>9. Знания по Трудовой функции</b>  Виды аметропии  Способы определения основных параметров очковых линз  Маркировка оправ корректирующих очков  Маркировка очковых линз  Методика транспозиции для получения соответствия рецептурной прописи с информацией по очковой линзе, указанной на индивидуальной упаковке  Дополнительные оптические параметры очковой линзы согласно требованиям рецепта и пожеланиям заказчика</p> <p><b>10. Знания по Трудовой функции</b>  Способы проверки рефракции очковых линз  Методы определения оптического центра очковой линзы  Виды дефектов, выявляемые при внешнем осмотре очковых линз  Классификация, типы, характеристики очковых линз  Общие технические требования к линзам очковым и оправам корректирующих очков  Способы проверки оправ корректирующих очков  Маркировка оправ корректирующих очков  Маркировка очковых линз  Сроки эксплуатации очковых линз и оправ кор-</p>		
--	--	--	--

<ul style="list-style-type: none"> <li>- классификацию, типы, характеристики очковых линз;</li> <li>- общие технические требования к линзам очковым и оправам корригирующих очков;</li> <li>- способы проверки оправ корригирующих очков;</li> <li>- сроки эксплуатации очковых линз и оправ корригирующих очков;</li> <li>- технологию разметки очковых линз;</li> <li>- технологию обработки очковых линз;</li> <li>- устройство оборудования для изготовления копиров;</li> <li>- устройство оборудования для обработки края очковых линз;</li> <li>- правила и особенности работы на оборудовании для обработки очковых линз;</li> <li>- технологию обточки очковых линз;</li> <li>- технологию фацетировки очковых линз;</li> <li>- технологию нарезания канавки под леску в очковых линзах;</li> <li>- технологию сверления отверстия в очковых линзах;</li> <li>- технологию обработки очковых линз на ручном станке;</li> <li>- технологию сборки корригирующих очков;</li> <li>- требования, предъявляемые к сборке корригирующих очков;</li> <li>- правила и приемы вставления очковых линз в различные типы оправ корригирующих очков;</li> <li>- способы правки готовых корригирующих очков;</li> </ul>	<p>ригирующих очков</p> <p><b>11. Знания по Трудовой функции</b></p> <p>Технология разметки очковых линз</p> <p>Технология обработки очковых линз</p> <p>Устройство оборудования для изготовления копиров</p> <p>Устройство оборудования для обработки края очковых линз</p> <p>Правила и особенности работы на оборудовании для обработки очковых линз</p> <p>Технология обточки очковых линз</p> <p>Технология фацетировки очковых линз</p> <p>Технология нарезания канавки под леску в очковых линзах</p> <p>Технология сверления отверстия в очковых линзах</p> <p>Технология обработки очковых линз на ручном станке</p> <p>Технология сборки корригирующих очков</p> <p>Требования, предъявляемые к сборке корригирующих очков</p> <p>Правила и приемы вставления очковых линз в различные типы оправ корригирующих очков</p> <p>Способы подгонки очковых линз при несоответствии светового проема оправы корригирующих очков</p> <p>Способы правки готовых корригирующих очков</p> <p>Порядок подготовки к работе измерительного инструмента, приборов и приспособлений для изготовления корригирующих очков</p> <p>Требования охраны труда и пожарной безопасности</p>		
---	--	--	--

<p>- порядок подготовки к работе измерительного инструмента, приборов и приспособлений для изготовления корректирующих очков;</p> <p>- приемы работы с диоптриметром;</p> <p>- методы контроля заданных величин рефракции корректирующих очков;</p> <p>- методы определения положения оптических центров очковых линз;</p> <p>- методы контроля выправки корректирующих очков;</p> <p>- технологии работы с измерительными инструментами, приборами и приспособлениями, применяемыми при контроле соответствия корректирующих очков прописи рецепта;</p> <p>- назначение и устройство измерительного инструмента, приборов и приспособлений при контроле оправ корректирующих очков;</p> <p>- технологический процесс окраски очковых линз из различных полимерных материалов;</p> <p>- температурные режимы при различных видах окраски очковых линз;</p> <p>способы и пропорции приготовления растворов для окраски очковых линз;</p> <p>- технологию подготовки к работе и порядок ежедневного обслуживания красильных установок для окраски очковых линз;</p> <p>- технологию корректировки оттенков окрашенных очковых линз;</p> <p>- устройство оборудования, инструментов и приспособлений для изготовления корректирующих очков;</p>	<p>Приемы работы с диоптриметром</p> <p>Методы контроля заданных величин рефракции корректирующих очков</p> <p>Методы определения положения главных сечений очковых линз</p> <p>Методы определения положения оптических центров очковых линз</p> <p>Методы контроля выправки корректирующих очков</p> <p>Технологии работы с измерительными инструментами, приборами и приспособлениями, применяемыми при контроле соответствия корректирующих очков прописи рецепта</p> <p>Назначение и устройство измерительного инструмента, приборов и приспособлений при контроле оправ корректирующих очков</p> <p><b>12. Знания по Трудовой функции</b></p> <p>Технологический процесс окраски очковых линз из различных полимерных материалов</p> <p>Температурные режимы при различных видах окраски очковых линз</p> <p>Способы и пропорции приготовления растворов для окраски очковых линз</p> <p>Технология подготовки к работе работы и порядок ежедневного обслуживания красильных установок для окраски очковых линз</p> <p>Технология корректировки оттенков окрашенных очковых линз</p> <p><b>13. Знания по Трудовой функции</b></p> <p>Устройство оборудования, инструментов и приспособлений для изготовления корректирующих очков</p>		
--	--	--	--



<p>- технологию работы на оборудовании, с инструментами и приспособлениями для изготовления корректирующих очков</p> <p>4.2 Технологии и методы ремонта оправ корректирующих очков;</p> <p>- устройства, приспособления, инструменты и расходные материалы для ремонта оправ корректирующих очков;</p> <p>- виды работ, выполняемых при ремонте оправ корректирующих очков;</p> <p>- используемые современные конструкции и детали оправ корректирующих очков (заушники, носовые упоры, декоративные накладки, индивидуальные элементы крепления);</p> <p>- перечень состояний, при которых оказывается первая помощь и объем мероприятий первой помощи;</p> <p>- методы устранения угрожающих факторов при несчастных случаях и чрезвычайных ситуациях;</p> <p>- признаки неотложных состояний;</p> <p>- комплектацию аптечки для оказания первой помощи и правила использования изделий медицинского назначения, входящих в нее;</p> <p>- правила и способы извлечения, перемещения и транспортировки пострадавших на руках, на носилках, на щите и с применением специальных средств;</p> <p>- алгоритм проведения первичного и вторичного осмотров пострадавшего;</p> <p>- признаки отморожения и переохлаждения;</p> <p>алгоритмы помощи при холодовой травме;</p>	<p>Технология работы на оборудовании, с инструментами и приспособлениями для изготовления корректирующих очков</p> <p><b>14. Знания по Трудовой функции</b></p> <p>Технологии и методы ремонта оправ корректирующих очков</p> <p>Устройства, приспособления, инструменты и расходные материалы для ремонта оправ корректирующих очков</p> <p>Виды работ, выполняемых при ремонте оправ корректирующих очков</p> <p>Используемые современные конструкции и детали оправ корректирующих очков (заушники, носовые упоры, декоративные накладки, индивидуальные элементы крепления)</p> <p><b>15. Знания по Трудовой функции</b></p> <p>Перечень состояний, при которых оказывается первая помощь и объем мероприятий первой помощи</p> <p>Методы устранения угрожающих факторов при несчастных случаях и чрезвычайных ситуациях</p> <p>Признаки неотложных состояний</p> <p>Комплектация аптечки для оказания первой помощи и правила использования изделий медицинского назначения, входящих в нее</p> <p>Правила и способы извлечения, перемещения и транспортировки пострадавших на руках, на носилках, на щите и с применением специальных средств</p> <p>Методы определения уровня сознания; шкала Глазго</p> <p>Методы обеспечения проходимости дыхатель-</p>		
---	--	--	--

<p>методы согревания пострадавшего; методы термоизоляции; правила использования одеяла спасателя;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- виды положений тела пострадавшего при повреждениях различных частей тела;</li> <li>- признаки термических ожогов; правила местного использования холода; правила использования охлаждающих пакетов, жидкостей и аэрозолей;</li> <li>- методы психологической помощи пострадавшим и окружающим;</li> <li>- принципы контроля состояния пострадавших;</li> <li>- правила взаимодействия со службой скорой помощи и спасательными формированиями;</li> <li>- требования охраны труда и пожарной безопасности 158</li> </ul>	<p>ных путей</p> <p>Признаки проведения базовой сердечно-легочной реанимации</p> <p>Алгоритм проведения первичного и вторичного осмотров пострадавшего</p> <p>Правила использования воздуховодов; правила использования дыхательных мешков и карманных масок для проведения искусственного дыхания</p> <p>Правила проведения тройного приема Сафара; алгоритм приема Геймлиха; правила размещения пострадавшего в устойчивом боковом положении</p> <p>Правила и способы наложения повязок при травмах, в том числе окклюзионной повязки</p> <p>Методы временной остановки кровотечений; правила использования кровоостанавливающего жгута</p> <p>Правила и методы транспортной иммобилизации; правила аутоиммобилизации; правила наложения транспортных шин при повреждениях различных частей тела</p> <p>Правила и методы иммобилизации шейного отдела позвоночника; алгоритм использования воротника Шанца</p> <p>Признаки отморожения и переохлаждения; алгоритмы помощи при холодовой травме; методы согревания пострадавшего; методы термоизоляции; правила использования одеяла спасателя</p> <p>Виды положений тела пострадавшего при повреждениях различных частей тела</p> <p>Признаки термических ожогов; правила местно-</p>		
---	---	--	--

	<p>го использования холода; правила использования охлаждающих пакетов, жидкостей и аэрозолей</p> <p>Методы психологической помощи пострадавшим и окружающим</p> <p>Принципы контроля состояния пострадавших</p> <p>Правила взаимодействия со службой скорой помощи и спасательными формированиями</p>		
--	---	--	--

### ШУточнение результатов профессиональной образовательной программы СПО

Виды деятельности	Профессиональные компетенции
1	2
ВД 1 Изготовление, контроль и ремонт средств коррекции зрения	ПК 1.1. Владеть правилами и методикой прописей рецептов на очки, принципами подбора очковых линз и оправ с параметрами, соответствующими рецепту.
	ПК 1.2. Проводить основные и вспомогательные операции по обработке поверхностей всех типов очковых линз, нанесению покрытий и окраске линз.
	ПК 1.3. Изготавливать все виды корригирующих средств на современном технологическом оборудовании, проводить ремонт очков и оправ.
	ПК 1.4. Контролировать качество выпускаемой продукции в соответствии с требованиями действующих стандартов.
	ПК 1.6. Обеспечивать и контролировать технику безопасности, охрану труда и противопожарную безопасность на рабочем месте.
	ПК 1.7. Оформлять необходимую документацию в электронном и письменном видах.
	ВД 2 Участие в консультативной деятельности при подборе и реализации средств коррекции
ПК 2.2. Оказывать консультативную помощь пациенту при подборе и реализации средств коррекции зрения с точки зрения технических, технологических и медицинских аспектов.	
ПК 2.3. Оказывать помощь офтальмологу и оптику-оптометристу при исследовании зрительных функций и подборе средств коррекции зрения, в том числе с помощью современной офтальмодиагностической аппаратуры.	

ВД 3 Участие в коммуникационно-маркетинговой деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения.	ПК 3.2. Участвовать в маркетинговой деятельности организации.
	ПК 3.3. Урегулировать и разрешать конфликтные ситуации в профессиональной деятельности.
	ПК 3.4. Организовывать и оценивать эффективность работы организаций по изготовлению средств коррекции зрения, составлять бизнес-план, знать основы логистики.
ВД 4 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. (Сборщик очков)	ПК 4.1 Технология сборки очков
	ПК 4.2 Технология ремонта очков
<p>Общие компетенции (ОК):</p> <p>ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p> <p>ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</p> <p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.</p> <p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p> <p>ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.</p> <p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.</p> <p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.</p> <p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.</p>	

#### IV Уточнение структуры и содержания профессиональной образовательной программы СПО

##### а) Уточнение видов работ на практике

Результаты (освоенные компетенции)	Виды работ на практике
1	2
<p>ВД 1. Изготовление, контроль и ремонт средств коррекции зрения</p> <p>Объем практики (в неделях/часах и (или) зачетных единицах) 72 часа учебной и 198 часов производственной практики</p>	

<p>Учебная практика ОК1-ОК 9 ПК1.1 – ПК 1.7</p>	<p>Прием и комплектация заказа на очки с линзами современных конструкций. Изготовление очков на автоматическом оборудовании. Сборка и выправка очков с линзами современных конструкций. Определение соответствия готовых очков рецепту и действующим стандартам. Окраска линз из полимерных материалов. Выдача готовых очков со сложными линзами</p>
<p>Производственная практика ОК1-ОК 9 ПК1.1 – ПК 1.7</p>	<p>Изучение структуры и особенностей работы организации «Оптика». Изучение табеля оснащения приемного зала. Применение оборудования и приспособлений приемного зала современной организации «Оптика». Изучение табеля оснащения на участке комплектации заказа. Входной контроль параметров очковых линз и оправ корригирующих очков современных конструкций. Ведение учета расхода комплектующих. Изучение табеля оснащения производственной мастерской. Изучение техники безопасности на рабочих местах производственной мастерской. Изготовление очков различной сложности, оценка эффективности работы оборудования. Определение соответствия готовых очков рецепту и действующим стандартам. Допустимые нормы, учет и списание брака. Выдача заказа на очки клиенту. Анализ работы предприятия «Оптика»</p>
<p>ВД 2 Участие в консультативной деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения</p>	
<p>Объем практики (в неделях/часах и (или) зачетных единицах) 108 часов учебной и 306 часов производственной практики</p>	
<p>Учебная практика ОК1-ОК 9 ПК2.1 – ПК 2.3</p>	<p>Исследовать остроту зрения (для дали, для близи, с коррекцией, без коррекции) Измерять анатомическое межзрачковое расстояние (линейкой) и с помощью пупиллометра. Исследовать клиническую рефракцию субъективным методом с помощью пробного набора корригирующих линз. Исследовать клиническую рефракцию на авторефрактометре. Исследовать клиническую рефракцию методом скиаскопии. Исследовать поле зрения контрольным методом по Дондерсу. Исследовать поле зрения на периметре Фёрстера. Проводить тонометрию по Боумену (пальпаторный метод). Исследовать цветоразличение по таблицам.</p>

	<p>Исследовать бинокулярное зрение с помощью цветотеста.</p> <p>Проводить осмотр век, конъюнктивы, роговицы методом бокового фокального освещения.</p> <p>Проводить осмотр сред глаза в проходящем свете.</p> <p>Знакомиться с правилами заполнения рецептурного бланка при рефракционных нарушениях (гиперметропия, миопия, астигматизм, анизометропия, афакия, пресбиопия)</p>
<p>Производственная практика ОК1-ОК 9 ПК2.1 – ПК 2.3</p>	<p>Исследование функций зрительного анализатора.</p> <p>Знакомство с методами местного лечения глаз.</p> <p>Измерение внутриглазного давления. Выявление основных симптомов заболеваний век, конъюнктивы, слезного аппарата, роговицы.</p> <p>Выявление основных симптомов заболеваний сосудистого тракта, сетчатки, зрительного нерва.</p> <p>Методы диагностики и медицинская доврачебная помощь при контузии, ранении, ожогах глаз.</p> <p>Исследование проходимости слезоотводящих путей. Соблюдение правил заполнения рецептурного бланка при рефракционных нарушениях (гиперметропия, миопия, астигматизм, анизометропия, афакия, пресбиопия).</p> <p>Проведение консультаций по соблюдению режима зрения при различной освещенности</p> <p>Проведение консультаций по соблюдению времени зрительной нагрузки. Проведение консультаций по соблюдению зрительного поведения в зависимости от рекомендованной коррекции зрения.</p> <p>Оказание консультативной помощи с учетом возрастных особенностей пациента</p> <p>Оказание консультативной помощи с учетом сложности коррекции зрения</p> <p>Соблюдение санитарно-гигиенических норм при ношении и хранении средств коррекции зрения.</p>
<p>ВД 3 Участие в коммуникационно- маркетинговой деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения</p>	
<p>Объем практики (в неделях/часах и (или) зачетных единицах) 72 часа производственной практики</p>	
<p>Производственная практика ОК1-ОК 9 ПК3.1 – ПК 3.4</p>	<p>Выяснение потребностей клиента.</p> <p>Владение аргументацией при выборе средств коррекции зрения.</p> <p>Объявление и обоснование цены.</p> <p>Завершение акта продажи.</p> <p>Особенности выдачи заказа.</p> <p>Решение конфликтных ситуаций.</p> <p>Подбор оправ реальным клиентам оптического салона с учетом антропометрических параметров головы клиента, медицинских показаний, возраста и вида деятельности.</p> <p>Подбор оправ и рекомендация линз реальным клиентам оптического салона различных социальных групп с точки зрения создания общего визуального имиджа</p>

ВД 4 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18216-Сборщик очков)	
Объем практики (в неделях/часах и (или) зачетных единицах) 36 часов учебной и 36 часов производственной практики	
Учебная практика ОК1-ОК 9 ПК 1.2 – ПК 1.6 ПК 3.1 – 3.2	<p>Прием и комплектация заказа на очки с линзами современных конструкций.</p> <p>Изготовление очков на автоматическом оборудовании.</p> <p>Сборка и выправка очков с линзами современных конструкций.</p> <p>Определение соответствия готовых очков рецепту и действующим стандартам.</p> <p>Окраска линз из полимерных материалов. Выдача готовых очков со сложными линзами</p>
Производственная практика ОК1-ОК 9 ПК 1.2 – ПК 1.6 ПК 3.1 – 3.2	<p>Прием и комплектация заказа на очки с линзами современных конструкций.</p> <p>Изготовление очков на автоматическом оборудовании.</p> <p>Сборка и выправка очков с линзами современных конструкций.</p> <p>Определение соответствия готовых очков рецепту и действующим стандартам.</p> <p>Окраска линз из полимерных материалов.</p> <p>Выдача готовых очков со сложными линзами.</p> <p>Изучение структуры и особенностей работы организации «Оптика».</p> <p>Изучение табеля оснащения приемного зала.</p> <p>Применение оборудования и приспособлений приёмного зала современной организации «Оптика».</p> <p>Изучение табеля оснащения на участке комплектации заказа.</p> <p>Входной контроль параметров очковых линз и оправ корректирующих очков современных конструкций.</p> <p>Ведение учета расхода комплектующих.</p> <p>Изучение табеля оснащения производственной мастерской.</p> <p>Изучение техники безопасности на рабочих местах производственной мастерской.</p> <p>Изготовление очков различной сложности, оценка эффективности работы оборудования.</p> <p>Определение соответствия готовых очков рецепту и действующим стандартам.</p> <p>Допустимые нормы, учёт и списание брака.</p> <p>Выдача заказа на очки клиенту.</p> <p>Анализ работы предприятия «Оптика»</p>

**б) Уточнение структуры и содержания "теоретической части" образовательной программы**

Вид деятельности	Результаты обучения (компетенции)	Умения и знания	Учебные дисциплины, междисциплинарные курсы (МДК) образовательной программы
	1	2	3
	ОК 4 - 6, 9 ПК 1.7	<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- пользоваться программным обеспечением для оформления заказа покупателю;</li> <li>- осуществлять поиск и использовать информацию, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основы информатики и вычислительной техники;</li> <li>- методы поиска для получения соответствующей информации специального и общего характера, технических условий и инструкций</li> <li>- назначение, использование, техническое обслуживание и уход за оборудованием, а также безопасность его применения</li> </ul>	ЕН.02 Информатика
	ОК 1 ОК5 ПК 1.1 ПК 1.4	<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- определять положение главных плоскостей и фокусов на оптических схемах стигматических линз различных типов</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оптические детали с различными типами поверхностей: плоские преломляющие и отражающие поверхности, сферические поверхности (выпуклые и вогнутые-, асферические поверхности - конструктивные параметры сферических зеркальных</li> </ul>	ОП 01 Геометрическая оптика



		- принципы работы оптических приборов и инструментов	
	ОК 1 ОК 2 ОК 8-10 ПК 1.1 ПК 1.4	<b>уметь:</b> - измерять анатомическое и физическое глазное расстояние; - определять рефракции очковой линзы методом «креста». <b>знать:</b> - составляющие оптической системы глаза; - виды прописи рецепта на астигматические линзы	ОП 02 Основы физиологической оптики
	ОК 1 ОК 3 ОК 4 ОК 6 ПК 1.1	<b>уметь:</b> - изучать ткани под микроскопом; - изучать строение и функции органов пищеварения; - изучать строение органов зрения по таблицам, схемам и влажным препаратам <b>знать:</b> - строение глазного яблока и вспомогательного аппарата; - строение и функции пищеварительного канала и пищеварительных желез	ОП 03 Анатомия и физиология человека
	ОК 1 ОК 4 ОК 5 ОК 9 ПК 1.2 ПК 1.4 ПК 1.5	<b>уметь:</b> -рассчитывать технологическую возможность установки в оправу линз заданного диаметра; -применять соответствующие инструмент, материал и приспособления для декора средств коррекции зрения <b>знать:</b> -методы контроля соответствия диаметра линз подобранной оправе; -технологии и методы декора.	ОП 04 Основы технического черчения
	ОК 1, 5 ПК 2.1, 2.2, 2.4	<b>уметь:</b> - определять размеры и положение изображения в оптических системах; - выполнять расчётно-графические задания; - определять оптимальный вид линз по данным рецепта; (WS-ориентироваться в условиях смены технологий в профессиональной деятельности. (WS-	ОП.05 Теория и расчет оптических систем

		<p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- кардинальные точки и плоскости оптических систем; типы поверхностей оптических деталей;</li> <li>- конструктивные параметры сферических зеркальных поверхностей;</li> <li>- используемые современные конструкции и детали оправ и очков, классификацию линз; (WS-</li> <li>- принципы работы оптических приборов и инструментов (WS-</li> </ul>	
ПМ.01 Изготовление, контроль и ремонт средств коррекции зрения	ОК 1 - 6, 8, 9 ПК 1.2 - 1.5	<p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- в проверке бифокальных, прогрессивных, офисных очковых линз на наличие правой и левой очковой линзы;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устройство, правила и особенности работы на оборудовании для обработки очковых линз и оправ</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- читать прописи рецепта для коррекции зрения</li> <li>- работать на оборудовании для обработки очковых линз;</li> <li>- изготавливать средства коррекции зрения;</li> <li>- проводить выправку оправы корригирующих очков;</li> <li>- владеть методами контроля соответствия диаметра линз подобранной оправе;</li> <li>- применять способы проверки очковых линз на оптических приборах</li> </ul>	МДК.01.01 Современные технологии изготовления очковых линз и оправ
		<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверять оправы корригирующих очков</li> <li>- применять способы проверки очков на различных приборах</li> <li>- читать прописи рецепта для коррекции зрения</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- оснащение производственной мастерской</li> <li>- технологические процессы изготовления и контроля очков корригирующих</li> </ul>	МДК.01.03 Современные технологии изготовления очков и средств сложной коррекции зрения

ПМ.02 Участие в консультативной деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения	ОК 1, 3, 5 - 7, 9 ПК 2.1 - 2.3	<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- пользоваться основными оптическими приборами</li> <li>- измерять антропологические параметры лица покупателя (пантоскопический угол, вертексное расстояние, высота переносицы, ширина переносицы)</li> <li>- принципы работы оптических приборов и инструментов</li> <li>- методы контроля соответствия диаметра линз подобранной оправе;</li> <li>- способы проверки линз на оптических приборах;</li> </ul>	МДК 02.01 Офтальмодиагностические приборы
		<p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- виды аметропий</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- читать прописи рецепта для коррекции зрения</li> </ul>	МДК.02.02 Клиническая офтальмология и офтальмологическая диагностика
ПМ.03 Участие в коммуникационно-маркетинговой деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения	ОК 1 - 5, 8, 9 ПК 3.1 - 3.4	<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверять наличие оптических средств коррекции зрения и аксессуаров к ним по номенклатуре в накладной;</li> <li>- собирать и хранить сопровождающие документы на оптические средства коррекции зрения и аксессуары к ним;</li> <li>- размещать оптические средства коррекции зрения и аксессуары к ним на витринах в соответствии с принципами мерчандайзинга;</li> <li>- распаковывать оптические средства коррекции зрения и аксессуары к ним и размещать упаковку для хранения;</li> <li>- размещать оптические средства коррекции зрения и аксессуары к ним по номенклатуре в порядке, удобном для проведения инвентаризации;</li> <li>- предлагать покупателю оптимальный вариант конструкции оправ и видов линз на основании данных рецепта;</li> <li>- определять оптимальный вид линз по данным рецепта;</li> <li>- измерять антропологические параметры лица покупателя (пантоскопический угол, вертексное расстояние, высота переносицы, ширина переносицы).</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные торговые марки производителей медицинской оптики;</li> <li>- направления развития рынка медицинской оптики (мода, технологии-;</li> </ul>	МДК.03.01 Маркетинг оптического салона

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- номенклатурное обозначение каждой единицы оптических средств коррекции зрения и аксессуаров к ним;</li> <li>- принципы мерчандайзинга;</li> <li>- правила хранения сопровождающих документов на оптические средства коррекции зрения;</li> <li>- правила проведения инвентаризации</li> </ul>	
		<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устанавливать конструктивные отношения с покупателем;</li> <li>- выявлять или создавать потребности клиента;</li> <li>- разрешать конфликтные ситуации;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основы психологии общения;</li> <li>- типы, характер личности;</li> <li>- причины возникновения конфликтной ситуации</li> </ul>	МДК.03.02 Коммуникации с потребителями средств коррекции зрения
ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Сборщик очков)		<p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовление рамок оправ корректирующих очков;</li> <li>- изготовление заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- сборка оправ корректирующих очков;</li> <li>- изготовление рецептурных очковых линз;</li> <li>- изготовление асферической поверхности очковых линз методом горячего формования;</li> <li>- изготовление цельных бифокальных очковых линз методом точения;</li> <li>- изготовление прогрессивных очковых линз;</li> <li>- нанесение покрытий на очковые линзы методом окунания;</li> <li>- комплектование заказа на очки оправками корректирующих очков, очковыми линзами и креплениями;</li> <li>- входной контроль оправ корректирующих очков и очковых линз;</li> <li>- изготовление корректирующих очков;</li> <li>- окраска полимерных очковых линз;</li> <li>- текущее обслуживание технологического оборудования для изготовления корректирующих очков</li> </ul> <p><b>уметь:</b></p>	МДК 04.01 Технология сборки очков

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- изготавливать пластмассовые оправы корректирующих очков методом механической обработки и методом литья под давлением;</li> <li>- выполнять заготовительные технологические операции при изготовлении пластмассовых и металлических деталей оправ корректирующих очков;</li> <li>- применять основные технологические операции при изготовлении оправ корректирующих очков;</li> <li>- применять отделочные технологические операции при изготовлении оправ корректирующих очков;</li> <li>- работать на оборудовании, используемом при изготовлении заушников оправы корректирующих очков;</li> <li>- выполнять операции технологического процесса при изготовлении заушников оправы корректирующих очков;</li> <li>- изготавливать из стальных и целлулоидных полос на профилировочном станке профили простейших форм для ободков оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить сборку полурамок оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить клепку лепестков оправ корректирующих очков;</li> <li>- ввертывать винты в оправу корректирующих очков;</li> <li>- выполнять подготовительные работы по окантовке оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить сборку узлов оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить наладку и регулировку навивочного станка для изготовления оправ корректирующих очков;</li> <li>- рассчитывать параметры очковой линзы в соответствии с рецептом;</li> <li>- изготавливать рецептурные очковые линзы;</li> <li>- выполнять операции точения очковых линз;</li> <li>- выполнять операции шлифования очковых линз;</li> <li>- проверять качество поверхности очковой линзы контрольно-измерительными приборами и инструментами;</li> <li>- изготавливать очковые линзы асферического дизайна;</li> <li>- выполнять операции технологического процесса изготовления очко-</li> </ul>	
--	--	--	--

		<p>вых линз на специальном оборудовании с применением специальной оснастки;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготавливать бифокальные (цельные- очковые линзы;</li> <li>- выполнять операции точения полузаготовок очковых линз;</li> <li>- производить измерение параметров очковых линз и проверку их поверхности контрольно-измерительными приборами и инструментами;</li> <li>- выполнять операции технологического процесса изготовления прогрессивной очковой линзы;</li> <li>- наносить покрытия на очковые линзы из разных материалов методом окунания;</li> <li>- читать прописи рецепта для коррекции зрения;</li> <li>- определять параметры очковых линз по записи на упаковочном конверте;</li> <li>- измерять базовую кривизну очковой линзы и оправы корригирующих очков;</li> <li>- измерять толщину очковой линзы по краевой зоне;</li> <li>- проверять соответствие технических и оптических характеристик очковых линз и оправы корригирующих очков требованиям рецепта;</li> <li>- проверять очковые линзы;</li> <li>- проверять оправы корригирующих очков;</li> <li>- пользоваться диоптриметром;</li> <li>- выполнять подготовительные работы по обработке оптических деталей;</li> <li>- работать на станках для изготовления корригирующих очков;</li> <li>- выполнять сборку изготовленных корригирующих очков с соблюдением всех параметров;</li> <li>- пользоваться диоптриметром;</li> <li>- проверять соответствие корригирующих очков прописи рецепта;</li> <li>- читать прописи рецептов для коррекции зрения;</li> <li>- работать на приборах и приспособлениях для контроля качества корригирующих очков;</li> <li>- проводить выправку корригирующих очков в соответствии с антро-</li> </ul>	
--	--	---	--

		<p>пометрическими параметрами головы заказчика;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- производить окраску полимерных очковых линз методом диффузного окрашивания;</li> <li>- отслеживать состояние растворов для окраски очковых линз и производить их своевременную замену;</li> <li>- выполнять технологические работы по подготовке к эксплуатации технологического оборудования для изготовления корректирующих очков;</li> <li>- обеспечивать бесперебойную эксплуатацию технологического оборудования и приборов для изготовления и контроля корректирующих очков</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- конструктивные требования к оправам корректирующих очков;</li> <li>- типы оправ корректирующих очков;</li> <li>- характеристики рамок оправ корректирующих очков- характеристики и свойства материалов, применяемых при изготовлении оправ корректирующих очков;</li> <li>- материалы для изготовления оправ корректирующих очков;</li> <li>- свойства защитно-декоративных покрытий оправ корректирующих очков;</li> <li>- виды современных методов декоративной отделки оправ корректирующих очков;</li> <li>- показатели надежности оправ корректирующих очков;</li> <li>- методы испытаний оправ корректирующих очков;</li> <li>- способы маркировки и упаковки оправ корректирующих очков;</li> <li>- характеристики заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- свойства защитно-декоративных покрытий заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- операции технологического процесса изготовления заушников оправ корректирующих очков;</li> <li>- методы проверки изготовленных заушников оправ корректирующих очков;</li> </ul>	
--	--	--	--

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- стандарты обозначения размеров оправ корректирующих очков;</li> <li>- технические требования, предъявляемые к сборке оправ корректирующих очков;</li> <li>- правила регулировки оправ корректирующих очков;</li> <li>- размерные параметры оправ корректирующих очков;</li> <li>- приемы наладки оборудования, применяемого при сборке оправ корректирующих очков;</li> <li>- технологии сборки оправ корректирующих очков;</li> <li>- классы точности и чистоты обработки поверхностей оправ корректирующих очков;</li> <li>- технические требования к эластичной части заушника оправы корректирующих очков;</li> <li>- свойства материалов, применяемых для изготовления корректирующих очков;</li> <li>- способы окантовки оправ корректирующих очков;</li> <li>- назначение контрольно-измерительного оборудования, инструмента при работе с оправками корректирующих очков;</li> <li>- правила пользования контрольно-измерительным оборудованием, инструментом при работе с оправками корректирующих очков;</li> <li>- причины брака при изготовлении профилей, навивке спиралей, рубке ободков, окантовке оправ корректирующих очков;</li> <li>- устройство станочного оборудования и сопутствующих аппаратов и приспособлений для изготовления рецептурных очковых линз;</li> <li>- основные способы калибровки и настройки станочного оборудования для изготовления очковых линз;</li> <li>- правила подбора шлифовальных и полировальных подложек, охлаждающих сред для обработки рецептурных очковых линз из различных оптических материалов;</li> <li>- технологии работы с приборами, инструментами и приспособлениями для изготовления очковых линз;</li> <li>- методы проверки очковых линз;</li> <li>- технологии изготовления очковых линз;</li> </ul>	
--	--	---	--



		<ul style="list-style-type: none"> <li>- технологии производства очковых линз методом формования горячим изгибом;</li> <li>- способы определения формы поверхности очковой линзы;</li> <li>- способы определения формы поверхности шаблона очковой линзы;</li> <li>- методы механического шлифования и полирования очковой линзы;</li> <li>- оборудование, применяемое для изготовления очковых линз асферического дизайна;</li> <li>- вспомогательное оборудование и оснастку для изготовления очковых линз;</li> <li>- методы маркировки очковых линз;</li> <li>- свойства материалов, используемых для изготовления бифокальных очковых линз;</li> <li>- устройство специальных токарных, шлифовально-полировальных и доводочных станков для изготовления бифокальных очковых линз;</li> <li>- способы наладки станков при изготовлении бифокальных очковых линз;</li> <li>- правила выбора режимов обработки заготовок очковых линз;</li> <li>- технологии работы с приборами, инструментами и приспособлениями для изготовления очковых линз;</li> <li>- конструкции прогрессивного дизайна очковых линз;</li> <li>- свойства прогрессивных очковых линз и их особенности;</li> <li>- назначение прогрессивных очковых линз;</li> <li>- технологический процесс изготовления очковых линз прогрессивного дизайна;</li> <li>- типы и назначения разметки прогрессивных очковых линз;</li> <li>- оборудование, используемое для изготовления прогрессивных очковых линз;</li> <li>- вспомогательное оборудование и оснастку для изготовления прогрессивных очковых линз;</li> <li>- виды покрытий очковых линз;</li> <li>- свойства покрытий очковых линз;</li> <li>- назначение покрытий очковых линз;</li> </ul>	
--	--	---	--

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- технологический процесс нанесения покрытий на очковые линзы;</li> <li>- оборудование, используемое для нанесения покрытий на очковые линзы;</li> <li>- вспомогательное оборудование и оснастку для нанесения покрытий на очковые линзы;</li> <li>- виды аметропии;</li> <li>- способы определения основных параметров очковых линз;</li> <li>- маркировку оправ корректирующих очков;</li> <li>- маркировку очковых линз;</li> <li>- методику транспозиции для получения соответствия рецептурной прописи с информацией по очковой линзе, указанной на индивидуальной упаковке;</li> <li>- дополнительные оптические параметры очковой линзы согласно требованиям рецепта и пожеланиям заказчика;</li> <li>- способы проверки рефракции очковых линз;</li> <li>- методы определения оптического центра очковой линзы;</li> <li>- виды дефектов, выявляемые при внешнем осмотре очковых линз;</li> <li>- классификацию, типы, характеристики очковых линз;</li> <li>- общие технические требования к линзам очковым и оправам корректирующих очков;</li> <li>- способы проверки оправ корректирующих очков;</li> <li>- сроки эксплуатации очковых линз и оправ корректирующих очков;</li> <li>- технологию разметки очковых линз;</li> <li>- технологию обработки очковых линз;</li> <li>- устройство оборудования для изготовления копиров;</li> <li>- устройство оборудования для обработки края очковых линз;</li> <li>- правила и особенности работы на оборудовании для обработки очковых линз;</li> <li>- технологию обточки очковых линз;</li> <li>- технологию фасетировки очковых линз;</li> <li>- технологию нарезания канавки под леску в очковых линзах;</li> <li>- технологию сверления отверстия в очковых линзах;</li> </ul>	
--	--	---	--

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- технологию обработки очковых линз на ручном станке;</li> <li>- технологию сборки корректирующих очков;</li> <li>- требования, предъявляемые к сборке корректирующих очков;</li> <li>- правила и приемы вставления очковых линз в различные типы оправ корректирующих очков;</li> <li>- способы правки готовых корректирующих очков;</li> <li>- порядок подготовки к работе измерительного инструмента, приборов и приспособлений для изготовления корректирующих очков;</li> <li>- приемы работы с диоптриметром;</li> <li>- методы контроля заданных величин рефракции корректирующих очков;</li> <li>- методы определения положения оптических центров очковых линз;</li> <li>- методы контроля выправки корректирующих очков;</li> <li>- технологии работы с измерительными инструментами, приборами и приспособлениями, применяемыми при контроле соответствия корректирующих очков прописи рецепта;</li> <li>- назначение и устройство измерительного инструмента, приборов и приспособлений при контроле оправ корректирующих очков;</li> <li>- технологический процесс окраски очковых линз из различных полимерных материалов;</li> <li>- температурные режимы при различных видах окраски очковых линз;</li> <li>- способы и пропорции приготовления растворов для окраски очковых линз;</li> <li>- технологию подготовки к работе и порядок ежедневного обслуживания красильных установок для окраски очковых линз;</li> <li>- технологию корректировки оттенков окрашенных очковых линз;</li> <li>- устройство оборудования, инструментов и приспособлений для изготовления корректирующих очков;</li> <li>- технологию работы на оборудовании, с инструментами и приспособлениями для изготовления корректирующих очков</li> </ul>	
		<p><b>иметь практический опыт:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ремонта корректирующих очков;</li> </ul>	<p>МДК 04.02 Технология ремонта очков</p>

		<p>- оказания первой помощи гражданам</p> <p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнять ремонт оправ корректирующих очков;</li> <li>- применять соответствующие инструмент, приспособления и расходные материалы при ремонте оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить замену отдельных деталей оправ корректирующих очков;</li> <li>- производить замену очковых линз в оправках корректирующих очков;</li> <li>- производить выправку оправы корректирующих очков;</li> <li>- определять угрожающие факторы для себя и пострадавшего;</li> <li>- устранять угрожающие факторы для пострадавшего;</li> <li>- определять наличие кровообращения и дыхания;</li> <li>- проводить мероприятия по подробному осмотру пострадавшего в целях выявления признаков травм, отравлений и других состояниях, угрожающих его жизни и здоровью, и по оказанию первой помощи в случае выявления указанных состояний;</li> <li>- проводить временную остановку кровотечений методами пальцевого прижатия артерии, максимального сгибания конечности в суставе, наложении жгута (турникета-), наложения давящей повязки;</li> <li>- накладывать повязки при травмах различных областей тела, в том числе окклюзионную (герметизирующую при ранении грудной клетки);</li> <li>- проводить фиксацию шейного отдела позвоночника вручную, подручными средствами, с использованием изделий медицинского назначения;</li> <li>- проводить термоизоляцию при отморожениях и других последствиях воздействия низких температур;</li> <li>- использовать местное охлаждение при травмах и термических поражениях;</li> <li>- придавать пострадавшему оптимальное положение тела;</li> <li>- контролировать состояние пострадавшего (сознание, дыхание, кровообращение- и оказывать психологическую поддержку;</li> <li>- передавать пострадавшего специальным службам, сотрудники которых обязаны оказывать первую помощь в соответствии с федеральным</li> </ul>	
--	--	---	--

		<p>законом или со специальным правилом.</p> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технологии и методы ремонта оправ корректирующих очков;</li> <li>- устройства, приспособления, инструменты и расходные материалы для ремонта оправ корректирующих очков;</li> <li>- виды работ, выполняемых при ремонте оправ корректирующих очков;</li> <li>- используемые современные конструкции и детали оправ корректирующих очков (заушники, носовые упоры, декоративные накладки, индивидуальные элементы крепления);</li> <li>- перечень состояний, при которых оказывается первая помощь и объем мероприятий первой помощи;</li> <li>- методы устранения угрожающих факторов при несчастных случаях и чрезвычайных ситуациях;</li> <li>- признаки неотложных состояний;</li> <li>- комплектацию аптечки для оказания первой помощи и правила использования изделий медицинского назначения, входящих в нее;</li> <li>- правила и способы извлечения, перемещения и транспортировки пострадавших на руках, на носилках, на щите и с применением специальных средств;</li> <li>- алгоритм проведения первичного и вторичного осмотров пострадавшего;</li> <li>- признаки отморожения и переохлаждения; алгоритмы помощи при холодовой травме; методы согревания пострадавшего; методы термоизоляции; правила использования одеяла спасателя;</li> <li>- виды положений тела пострадавшего при повреждениях различных частей тела;</li> <li>- признаки термических ожогов; правила местного использования холода; правила использования охлаждающих пакетов, жидкостей и аэрозолей;</li> <li>- методы психологической помощи пострадавшим и окружающим;</li> <li>- принципы контроля состояния пострадавших;</li> <li>- правила взаимодействия со службой скорой помощи и спасательными</li> </ul>	
--	--	--	--

		формированиями; - требования охраны труда и пожарной безопасности	
--	--	--	--

## 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ, ПРАКТИК И Т.Д.

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики	Наименование циклов и программ	Номер приложения
1	2	3
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>1</b>
<b>БД</b>	<b>Базовые дисциплины</b>	
ОУД.01	Русский язык	1.1
ОУД.01	Литература	1.2
ОУД.02	Иностранный язык	1.3
ОУД.04	История	1.4
ОУД.05	Физическая культура	1.5
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	1.6
ОУД.09	Химия	1.7
ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)	1.8
ОУД.15	Биология	1.9
ОУД.16	География	1.10
ОУД.17	Астрономия	1.11
<b>ПД.00</b>	<b>Профильные дисциплины</b>	
ОУД.03	Математика	1.12
ОУД.07	Информатика	1.13
ОУД.08	Физика	1.14
<b>П.00</b>	<b>Предлагаемые ОО</b>	
УД.01	Родная литература	1.15
УД.02	Индивидуальный проект	
<b>ПП</b>	<b>ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА</b>	
<b>ОГСЭ</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>2</b>
ОГСЭ.01	Основы философии	2.1
ОГСЭ.02	История	2.2
ОГСЭ.03	Иностранный язык	2.3
ОГСЭ.04	Физическая культура	2.4
ОГСЭ.05	Основы финансовой грамотности	2.5
ОГСЭ.06	Основы предпринимательской деятельности	2.6
<b>ЕН</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	
ЕН.01	Математика	2.7
ЕН.02	Информатика	2.8
ЕН.03	Экологические основы природопользования	2.9
<b>П</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>3</b>
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	
ОП.01	Геометрическая оптика	3.1
ОП.02	Основы физиологической оптики	3.2
ОП.03	Анатомия и физиология человека	3.3
ОП.04	Основы технического черчения	3.4

ОП.05	Теория и расчет оптических систем	3.5
ОП.06	Принципы оптической коррекции зрения	3.6
ОП.07	Экономика организации	3.7
ОП.08	Безопасность жизнедеятельности	3.8
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>4</b>
ПМ.01	Изготовление, контроль и ремонт средств коррекции зрения	4.1
МДК.01.01	Современные технологии изготовления очковых линз и оправ	
МДК.01.02	Технология изготовления контактных линз	
МДК.01.03	Современные технологии изготовления очков и средств сложной коррекции зрения	
ПМ.02	Участие в консультативной деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения	4.2
МДК.02.01	Офтальмодиагностические приборы	
МДК.02.02	Клиническая офтальмология и офтальмологическая диагностика	
МДК.02.03	Основы офтальмологии	
ПМ.03	Участие в коммуникационно-маркетинговой деятельности при подборе и реализации средств коррекции зрения	4.3
МДК.03.01	Маркетинг оптического салона	
МДК.03.02	Коммуникации с потребителями средств коррекции зрения	
МДК.03.03	Современный рынок средств коррекции зрения	
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	4.4
МДК.04.01	Технология сборки очков	
МДК.04.02	Технология ремонта очков	
УП. 00	Учебная практика	4.5
ПП. 00	Производственная практика (по профилю специальности-	4.6
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная-	4.7
ГИА. 00	Государственная итоговая аттестация	4.8

Программы, перечисленные в перечне, размещены в приложениях.



## **7. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППССЗ**

### **7.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций**

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую аттестации обучающихся.

Институт обеспечивает организацию и проведение текущего контроля и промежуточной аттестации в соответствии с «Положением о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в АНПОО «Кубанский ИПО». Текущий контроль успеваемости по очной форме обучения в течение всего периода обучения осуществляется самостоятельно преподавателем, ведущим занятия. Текущий контроль знаний может проводиться в следующих формах:

- устный опрос на уроках, лекциях, практических занятиях;
- проверка выполнения письменных заданий и практических занятий;
- контрольные работы;
- тестирование, в том числе компьютерное;
- контроль самостоятельной работы (в письменной и устной форме);
- семинарские занятия;
- выполнение отдельных разделов курсовой работы;
- выполнение рефератов (докладов)
- подготовка презентаций.

Промежуточная аттестация может проводиться в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена. Обучение по профессиональному модулю завершается промежуточной аттестацией в форме экзамена квалификационного, который проводит экзаменационная комиссия. В состав экзаменационной комиссии входят представители социальных партнеров.

Знания и умения обучающихся в ходе текущего контроля и промежуточной аттестации определяются преподавателями в виде оценок 5 (отлично-, 4 (хорошо-, 3 (удовлетворительно-, 2 (неудовлетворительно).

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППСЗ (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация- создаются контрольно – оценочные средства(далее – КОС), позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

КОС разрабатывается в соответствии с «Положением о формировании контрольно-оценочных средств».

КОС для промежуточной аттестации по дисциплинам разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка индивидуальных образовательных достижений по результатам текущего контроля и промежуточной аттестации производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).

<b>Процент результативности (правильных ответов-</b>	<b>Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений</b>	
	<b>балл (отметка-</b>	<b>вербальный аналог</b>
90÷100	5	отлично
70÷90	4	хорошо
50÷70	3	удовлетворительно
менее 50	2	неудовлетворительно

## **7.2. Требования к выпускным квалификационным работам**

Государственная итоговая аттестация выпускника является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме. Цель государственной итоговой аттестации выпускников – установление уровня готовности выпускника к выполнению профессиональных задач. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы.

Требования к выпускным квалификационным работам определены «Положением по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы» утвержденным директором института, которое разработано в соответствии с Положением о государственной итоговой аттестации выпускников. Администрация не позднее, чем за полгода до начала итоговой аттестации доводит до сведения обучающихся темы выпускных квалификационных работ (далее – ВКР). Темы ВКР разрабатываются и утверждаются после предварительного положительного заключения работодателей, должны отвечать современным требованиям развития высокотехнологичных отраслей науки, техники, производства, экономики, культуры и образования, иметь практико-ориентированный характер.

Обучающемуся предоставляется право выбора темы ВКР, в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения.

Выпускная квалификационная работа должна соответствовать требованиям к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы, содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, предусмотренных федеральным государственным образовательным стандартом.

ВКР должна иметь актуальность, новизну и практическую значимость и выполняться, по возможности, по предложениям (заказам) предприятий, организаций, инновационных компаний, высокотехнологичных производств или образовательных организаций.

### **7.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников**

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный план по осваиваемой основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, утвержденные АНПОО «Кубанский ИПО», доводятся до сведения студентов, не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Защита выпускных квалификационных работ (за исключением работ по закрытой тематике) проводятся на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

Результаты государственной итоговой аттестации, определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Решения государственных экзаменационных комиссий принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании государственной экзаменационной комиссии является решающим.

Лицам, не прошедшим государственной итоговой аттестации по уважительной причине, предоставляют возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из АНПОО «Кубанский ИПО». Дополнительные заседания государственных

экзаменационных комиссий организуются в установленные сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не прошедшим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.

Обучающиеся, не прошедшие государственную итоговую аттестацию или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Для прохождения государственной итоговой аттестации лицо, не прошедшее государственную итоговую аттестацию по неуважительной причине или получившее на государственной итоговой аттестации неудовлетворительную оценку, восстанавливается в АНПОО «Кубанский ИПО», на период времени, установленный институтом самостоятельно, но не менее времени предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения государственной итоговой аттестации соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается не более двух раз.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя – его заместителем и секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранится в архиве института.

Форма государственной итоговой аттестации для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей (устно, письменно на бумаге, письменно на компьютере, в форме тестирования и т.п. При необходимости предоставляется дополнительное время для подготовки ответа при прохождении аттестации.